

Exam for the post of **Chief instructor (General)**

| Date 19/01/2026 | Time | Max Marks 100 |
|---|------|----------------------|
| <p>Q1- Q110. All questions carry 1 marks each and first attempted 100 questions answers will be evaluated. There shall be Negative marking for incorrect Answers. One third of the marks allotted for each question will be deducted for wrong answers. Indicate correct option in answers sheet. Any 100 questions out of the 110 Questions should attempted. Candidates cannot answer more than 100 Questions.</p> <p>प्रश्न 1- प्रश्न 110. सभी प्रश्न 1-11 अंक के हैं और पहले प्रयास किए गए 100 प्रश्नों के उत्तरों का मूल्यांकन किया जाएगा। गलत उत्तरों के लिए नकारात्मक अंकन होगा। प्रत्येक प्रश्न के लिए आवंटित अंकों का एक तिहाई गलत उत्तरों के लिए काटा जाएगा। उत्तर पुस्तिका में सही विकल्प दर्शाएँ। 110 प्रश्नों में से किन्हीं 100 प्रश्नों के उत्तर देने होंगे। अन्यथा 100 से अधिक प्रश्नों के उत्तर नहीं दे सकते</p> | | |

| | |
|-----------|--|
| 1 | Which inspection method is used for detecting internal flaws in components?/ कंपोनेंट्स में अंदरूनी खराबी का पता लगाने के लिए कौन सा इंस्पेक्शन तरीका इस्तेमाल किया जाता है? |
| A) | Painting/चित्रकारी |
| B) | Ultrasonic Testing/अल्ट्रासोनिक परीक्षण |
| C) | Megger test/मेगर परीक्षण |
| D) | None of the above/इनमें से कोई भी नहीं |
| 2 | What is the full form of IC?/IC का फुल फॉर्म क्या है? |
| A) | Indian Circuit/भारतीय सर्किट |
| B) | International Circuit/अंतर्राष्ट्रीय सर्किट |
| C) | Indigenous Circuit/स्वदेशी सर्किट |
| D) | Integrated Circuit/एकीकृत सर्किट |
| 3 | A web address is also called a?/वेब एड्रेस को और क्या कहा जाता है? |
| A) | WWW |
| B) | URL |
| C) | UAL |
| D) | ULR |
| 4 | Storage which stores or retains data after power off is called ?/वह स्टोरेज जो पावर बंद होने के बाद भी डेटा स्टोर या बनाए रखता है, उसे क्या कहते हैं? |
| A) | Direct storage/प्रत्यक्ष भंडारण |
| B) | Sequential storage/अनुक्रमिक भंडारण |
| C) | Volatile storage/अस्थिर भंडारण |
| D) | Non-volatile storage/गैर-वाष्पशील भंडारण |
| 5 | Hyperlinks can be?/हाइपरलिंक हो सकते हैं? |
| A) | Text/मूलपाठ |
| B) | Pictures/चित्रों |
| C) | Drawing objects/ड्राइंग वस्तुएँ |

D) All of the above/ऊपर के सभी

| | | |
|-----------|---|--|
| 6 | For a floating body, buoyant force acts at the/तैरते हुए पिंड के लिए, उत्त्लावन बल इस पर कार्य करता है | |
| | A) Centroid of floating body/तैरते हुए पिंड का केन्द्रक | |
| | B) Center of gravity/ग्रैविटी केंद्र | |
| | C) Centroid of displaced body/विस्थापित पिंड का केन्द्रक | |
| 7 | A static fluid can have/एक स्थिर द्रव में हो सकता है | |
| | A) Non-zero normal and sheer stress/गैर-शून्य सामान्य और अपरूपण तनाव | |
| | B) Negative normal stress and zero sheer stress/नकारात्मक सामान्य तनाव और शून्य अपरूपण तनाव | |
| | C) Positive normal stress and zero sheer stress/पॉजिटिव नॉर्मल स्ट्रेस और शून्य शीयर स्ट्रेस | |
| 8 | For an opaque surface, the absorptivity (a) transmissivity (t) and reflectivity (r) are related by the equation:/एक अपारदर्शी सतह के लिए, एब्जॉर्बेटिविटी (a), ट्रांसमिसिविटी (t) और रिफ्लेक्टिविटी (r) इस समीकरण से संबंधित होती है: | |
| | A) $a + t + r = 1$ | |
| | B) $a + t + r = 0$ | |
| | C) $a + r = 1$ | |
| | D) $a + r = 0$ | |
| 9 | The emissive power P of a blackbody is If its absolute temperature is doubled, the emissive power becomes/एक ब्लौकबॉडी की एमिसिव पावर P है। अगर उसका एक्सोल्यूट टेम्परेचर दोगुना कर दिया जाए, तो एमिसिव पावर हो जाएगी। | |
| | A) $16P$ | |
| | B) $4P$ | |
| | C) $2P$ | |
| | D) P | |
| 10 | A diffuse radiation surface has/एक डिफ्युज़ रेडिएशन सतह में होता है | |
| | A) Radiation intensity independent of angle/विकिरण की तीव्रता कोण से स्वतंत्र होती है। | |
| | B) Emissive power independent of angle/उत्सर्जन शक्ति कोण से स्वतंत्र होती है | |
| | C) Emissive power independent of wavelength/उत्सर्जन शक्ति तरंग दैर्घ्य से स्वतंत्र होती है | |
| 11 | For a glass plate transitivity and reflectivity are specified as 0.86 and 0.08 respectively, the absorptivity of the glass plate is/एक ग्लास प्लेट के लिए ट्रांसमिसिविटी और रिफ्लेक्टिविटी क्रमशः 0.86 और 0.08 बताई गई हैं, ग्लास प्लेट की एब्जॉर्बेटिविटी है | |
| | A) 0.14 | |
| | B) 0.78 | |
| | C) 0 | |
| | D) 0.06 | |
| 12 | The specific heats of an ideal gas depend on its/एक आदर्श गैस की विशिष्ट ऊष्माएँ उस पर निर्भर करती हैं। | |

| | |
|-----------|--|
| | <p>A) Temperature/तापमान</p> <p>B) Pressure/दबाव</p> <p>C) Volume/आयतन</p> <p>D) Molecular structure/आणविक संरचना</p> |
| 13 | <p>A gas contained in a cylinder is compressed, the work required for compression being 500 kJ. During the process, heat interaction of 200 kJ causes the surroundings to the heated. The change in internal energy of the gas during the process is/एक सिलेंडर में भरी गैस को कंप्रेस किया जाता है, जिसके लिए 500 kJ काम करना पड़ता है। इस प्रोसेस के दौरान, 200 kJ हीट इंटरैक्शन से आसपास का माहौल गर्म हो जाता है। इस प्रोसेस के दौरान गैस की इंटरनल एनर्जी में बदलाव कितना होगा?</p> <p>A) +700 kJ</p> <p>B) -700 kJ</p> <p>C) +300 kJ</p> <p>D) -300 kJ</p> |
| 14 | <p>The most suitable electrode material used for joining low alloy steels using Gas Metal Arc Welding (GMAW) process is/गैस मेटल आर्क वेल्डिंग (GMAW) प्रोसेस का इस्तेमाल करके लो अलॉय स्टील को जोड़ने के लिए सबसे उपयुक्त इलेक्ट्रोड मटीरियल है</p> <p>A) Copper/ताँबा</p> <p>B) Tungsten/ टंगस्टन</p> <p>C) Low alloy steel/कम मिश्र धातु इस्पात</p> <p>D) Cadmium/कैडमियम</p> |
| 15 | <p>Which of the following heat treatment processes is/are NOT used for surface hardening of steels?/निम्नलिखित में से कौन सी हीट ट्रीटमेंट प्रक्रिया/प्रक्रियाएँ स्टील की सतह को कठोर बनाने के लिए इस्तेमाल नहीं की जाती हैं?</p> <p>A) Normalizing</p> <p>B) Carburizing</p> <p>C) Carbonitriding</p> <p>D) Cyaniding</p> |
| 16 | <p>Ceramics and glass are machined by/सिरेमिक और कांच की मशीनिंग द्वारा की जाती है</p> <p>A) Electric discharge machining/इलेक्ट्रिक डिस्चार्ज मशीनिंग</p> <p>B) Electrochemical machining/इलेक्ट्रोकेमिकल मशीनिंग</p> <p>C) Transferred arc plasma machining/स्थानांतरित आर्क प्लाज्मा मशीनिंग</p> <p>D) Ultrasonic machining/ अल्ट्रासोनिक मशीनिंग</p> |
| 17 | <p>When assembled, the hole 30 (+0.03, 0.00) mm and shaft 30 (+0.02, -0.02) mm will result in/जब इन्हें असेंबल किया जाएगा, तो होल 30 (+0.03, 0.00) mm और शाफ्ट 30 (+0.02, -0.02) mm का रिज़ल्ट मिलेगा।</p> <p>A) loose fit/ढीला फिट</p> <p>B) transition fit/संक्रमण फिट</p> <p>C) clearance fit/निकासी फिट</p> <p>D) transition fit/संक्रमण फिट</p> |
| 18 | <p>The average of the monthly salaries of M, N and S is ₹ 4000. The average of the monthly salaries of N, S and P is ₹ 5000. The monthly salary of P is ₹ 6000. What is the monthly salary of M as a percentage</p> |

of the monthly salary of P?/M, N और S की मंथली सैलरी का एवरेज ₹4000 है। N, S और P की मंथली सैलरी का एवरेज ₹5000 है। P की मंथली सैलरी ₹6000 है। M की मंथली सैलरी, P की मंथली सैलरी का कितना परसेंट है?

A) 50.00%

B) 70.00%

C) 75%

D) 125%

19 A person travelled 80 km in 6 hours. If the person travelled the first part with a uniform speed of 10 kmph and the remaining part with a uniform speed of 18 kmph. What percentage of the total distance is travelled at a uniform speed of 10 kmph?/एक व्यक्ति ने 6 घंटे में 80 km की दूरी तय की। अगर उस व्यक्ति ने पहला हिस्सा 10 kmph की एक समान स्पीड से और बाकी हिस्सा 18 kmph की एक समान स्पीड से तय किया। कुल दूरी का कितना प्रतिशत 10 kmph की एक समान स्पीड से तय किया गया?

A) 43.75

B) 37.25

C) 28.25

D) 50

20 The sum and product of two integers are 26 and 165 respectively. The difference between these two integers is ____./दो पूर्णांकों का योग और गुणनफल क्रमशः 26 और 165 है। इन दोनों पूर्णांकों के बीच का अंतर ____ है।

A) 2

B) 3

C) 4

D) 6

21 Four girls P, Q, R and S are studying languages in a University. P is learning French and Dutch. Q is learning Chinese and Japanese. R is learning Spanish and French. S is learning Dutch and Japanese.

Given that: French is easier than Dutch; Chinese is harder than Japanese; Dutch is easier than Japanese, and Spanish is easier than French.

Based on the above information, which girl is learning the most difficult pair of languages?/चार लड़कियाँ P, Q, R और S एक यूनिवर्सिटी में भाषाएँ पढ़ रही हैं। P फ्रेंच और डच सीख रही है। Q चीनी और जापानी सीख रही है। R स्पेनिश और फ्रेंच सीख रही है। S डच और जापानी सीख रही है।

दिया गया है कि: फ्रेंच डच से आसान है; चीनी जापानी से कठिन है; डच जापानी से आसान है, और स्पेनिश फ्रेंच से आसान है।

ऊपर दी गई जानकारी के आधार पर, कौन सी लड़की भाषाओं का सबसे कठिन जोड़ा सीख रही है?

A) P

B) Q

C) R

D) S

22 If HIDE and CAGE are coded as 19-23-7-11 and 5-2-17-11 respectively, then what is the code for HIGH?/अगर HIDE और CAGE को क्रमशः 19-23-7-11 और 5-2-17-11 के रूप में कोड किया जाता है, तो HIGH का कोड क्या होगा?

| | |
|----|--|
| | A) 5-17-1-2 B) 17-19-13-17 C) 13-3-1-2 D) 19-23-17-19 |
| 23 | A shaft carries a helical spur gear. Which one of the following bearings can NOT be used to support it?/एक शाफ्ट पर एक हेलिकल स्पर गियर लगा है। इसे सपोर्ट करने के लिए निम्नलिखित में से किस बेयरिंग का इस्तेमाल नहीं किया जा सकता है? |
| | A) Angular contact bearing/एंगुलर संपर्क असर B) Double row ball bearing/डबल रो बॉल बेयरिंग C) Straight roller bearing/स्ट्रेट रोलर बेयरिंग D) Taper roller bearing/शंकु बेलन बेयरिंग |
| 24 | Spherical roller bearings are normally used/आमतौर पर स्फेरिकल रोलर बेयरिंग का इस्तेमाल किया जाता है। |
| | A) for increased radial load/बढ़े हुए रेडियल लोड के लिए B) for increased thrust load/बढ़े हुए थ्रस्ट लोड के लिए C) when there is less radial load/जब रेडियल लोड कम होता है D) to compensate for angular missalignment/कोणीय मिसअलाइनमेंट की भरपाई करने के लिए |
| 25 | The expected time T_e of a PERT activity in terms of optimistic time T_o , pessimistic T_p and most likely time T_l is given by/PERT एक्टिविटी का अपेक्षित समय T_e , आशावादी समय T_o , निराशावादी समय T_p और सबसे संभावित समय T_l के रूप में इस प्रकार दिया जाता है: |
| | A) $T_e = (T_o + 4T_l + T_p)/6$ B) $T_e = (T_o + 4T_l + T_p)/4$ C) $T_e = (T_o + T_l + T_p)/3$ D) $T_e = (T_o + 4T_l + T_p)/3$ |
| 26 | In PERT analysis a critical activity has/PERT एनालिसिस में एक क्रिटिकल एक्टिविटी में होता है |
| | A) Maximum float/अधिकतम फ्लोट B) Zero float/शून्य फ्लोट C) Maximum cost/अधिकतम लागत D) Minimum cost/न्यूनतम लागत |
| 27 | A dummy activity is used in PERT network to describe/PERT नेटवर्क में एक डमी एक्टिविटी का इस्तेमाल वर्णन करने के लिए किया जाता है। |
| | A) Resource restriction/संसाधन प्रतिबंध B) Precedence relationship/पूर्वता संबंध C) Resource idleness/संसाधन निष्क्रियता D) Necessary delay/आवश्यक विलंब |
| 28 | Which one of the following is NOT a rotating machine?/निम्नलिखित में से कौन सी घूमने वाली मशीन नहीं है? |
| | A) Centrifugal pump/केंद्रत्यागी पम्प B) Gear pump/गीयर पंप C) Vane pump/वाने पंप |

D) Jet pump/जेट पंप

| | |
|-----------|---|
| 29 | Which one of the following is used to convert a rotational motion into a translational motion?/निम्नलिखित में से किसका उपयोग रोटेशनल मोशन को ट्रांसलेशनल मोशन में बदलने के लिए किया जाता है? |
| | A) Bevel gears/बेवल गियर |
| | B) Double helical gear/डबल पेचदार गियर |
| | C) Worm gear/वर्म गियर |
| | D) Rack and pinion gear/रैक और पिनियन गियर |
| 30 | In the context of balancing of rotating and reciprocating masses, which one of the following options is true?/रोटेटिंग और रेसिप्रोकेटिंग मासेस को बैलेंस करने के संदर्भ में, निम्नलिखित में से कौन सा ऑप्शन सही है? |
| | A) An unbalanced rigid rotor can be completely balanced using a single balance mass/एक असंतुलित रिजिड रोटर को एक सिंगल बैलेंस मास का उपयोग करके पूरी तरह से संतुलित किया जा सकता है। |
| | B) An unbalanced rigid rotor can be completely balanced using two balance masses attached in two distinct planes/एक असंतुलित रिजिड रोटर को दो अलग-अलग प्लेन में लगाए गए दो बैलेंस मास का इस्तेमाल करके पूरी तरह से बैलेंस किया जा सकता है। |
| | C) A single cylinder internal combustion engine can be completely balanced using a single balancing mass/एक सिंगल सिलेंडर इंटरनल कम्बशन इंजन को एक सिंगल बैलेंसिंग मास का इस्तेमाल करके पूरी तरह से बैलेंस किया जा सकता है। |
| | D) A single cylinder internal combustion engine can be completely balanced using two balancing mass/एक सिंगल सिलेंडर इंटरनल कम्बशन इंजन को दो बैलेंसिंग मास का इस्तेमाल करके पूरी तरह से बैलेंस किया जा सकता है। |
| 31 | Which one of the following CANNOT impart linear motion in a CNC machine?/निम्नलिखित में से कौन CNC मशीन में लीनियर मोशन नहीं दे सकता है? |
| | A) Linear motor/रेखीय मोटर |
| | B) Ball screw/गोंद पेंच |
| | C) Lead screw/सीसे का पेंच |
| | D) Chain and sprocket/चेन और स्प्रोकेट |
| 32 | For a Newtonian fluid:/एक न्यूटोनियन द्रव के लिए: |
| | A) Shear stress is proportional to shear strain/शियर स्ट्रेस शियर स्ट्रेन के समानुपाती होता है। |
| | B) rate of shear stress is proportional to shear strain/शियर स्ट्रेस की दर शियर स्ट्रेन के समानुपाती होती है। |
| | C) shear stress is proportional to rate of shear strain/शियर स्ट्रेस शियर स्ट्रेन की दर के समानुपाती होता है। |
| | D) rate of shear stress is proportional to rate of shear strain/शियर स्ट्रेस की दर शियर स्ट्रेन की दर के समानुपाती होती है। |
| 33 | Which of the following statement is wrong?/निम्नलिखित में से कौन सा कथन गलत है? |
| | A) The heat transfer in liquid and gases takes place according to convection./लिक्विड और गैसों में हीट ट्रांसफर कन्वेक्शन के अनुसार होता है। |
| | B) The thermal conductivity of solid metals increases with rise in temperature./ठोस धातुओं की थर्मल कंडक्टिविटी तापमान बढ़ने के साथ बढ़ती है |
| | C) Logarithmic mean temperature difference is not equal to the arithmetic mean temperature difference./लॉगरिदमिक मीन टेम्परेचर डिफरेंस, अरिथमेटिक मीन टेम्परेचर डिफरेंस के बराबर नहीं होता है। |
| | D) The amount of heat flow through a body is dependent upon the material of the body./किसी बॉडी से हीट फ्लो की मात्रा उस बॉडी के मटीरियल पर निर्भर करती है। |

| | |
|----|--|
| | |
| 34 | In a refrigerating machine, heat rejected is _____ heat absorbed. रेफ्रिजरेटिंग मशीन में, निकाली गई गर्मी, अवशोषित गर्मी से _____ होती है। |
| A) | equal to/के बराबर |
| B) | less than/से कम |
| C) | greater than/से अधिक |
| D) | none of the above/इनमें से कोई भी नहीं |
| 35 | The automobile radiator is a heat exchanger of/ऑटोमोबाइल रेडिएटर एक हीट एक्सचेंजर है। |
| A) | parallel flow type/समानांतर प्रवाह प्रकार |
| B) | counter flow type/काउंटर फ्लो प्रकार |
| C) | regenerator type/पुनर्योजी प्रकार |
| D) | cross flow type/क्रॉस फ्लो प्रकार |
| 36 | The temperature of air recorded by a thermometer, when its bulb is surrounded by a wet cloth exposed to the air, is called/जब थर्मोमीटर के बल्ब को हवा के संपर्क में रखे गीले कपड़े से धेरा जाता है, तो थर्मोमीटर द्वारा रिकॉर्ड किए गए हवा के तापमान को कहा जाता है |
| A) | wet bulb temperature/गीला बल्ब तापमान |
| B) | dry bulb temperature/सूखे बिजली के गोले का तापमान |
| C) | dew point temperature/ओस बिंदु तापमान |
| D) | none of the above/इनमें से कोई भी नहीं |
| 37 | In a shell and tube heat exchanger, baffles are provided on the shell side to/शैल और ट्यूब हीट एक्सचेंजर में, शैल साइड पर बैफल इसलिए लगाए जाते हैं ताकि |
| A) | improve heat transfer/गर्मी हस्तांतरण में सुधार करें |
| B) | provide support for tubes/ट्यूबों के लिए सहायता प्रदान करें |
| C) | prevent stagnation of shell side fluid/शैल साइड फ्लू के ठहराव को रोकें |
| D) | all of these/इन सब |
| 38 | Which type of line is used to indicate the center of circles or arcs?/सर्किल या आर्क के सेंटर को दिखाने के लिए किस तरह की लाइन का इस्तेमाल किया जाता है? |
| A) | Centerline |
| B) | Dashed line/धराशायी रेखा |
| C) | Chain line/चेन लाइन |
| D) | Continuous line/लगातार लाइन |
| 39 | What is the primary purpose of an exploded view drawing?/एक्सप्लोडेड व्यू ड्राइंग का मुख्य उद्देश्य क्या है? |
| A) | To show the object's dimensions/ऑब्जेक्ट के डाइमेशन दिखाने के लिए |
| B) | To illustrate the assembly order of parts/पार्ट्स के असेंबली ऑर्डर को दिखाने के लिए |
| C) | To display hidden features/छिपी हुई सुविधाओं को प्रदर्शित करने के लिए |
| D) | To show the object's motion/वस्तु की गति दिखाने के लिए |
| 40 | Heat treatment operation involving heating of steel above upper critical temperature and then cooling it in the air is known as/स्टील को ऊपरी क्रिटिकल तापमान से ऊपर गर्म करने और फिर उसे हवा में ठंडा करने की हीट ट्रीटमेंट प्रक्रिया को कहा जाता है |

| | |
|-----------|---|
| | <p>A) Annealing/एनीलिंग</p> <p>B) Normalizing/सामान्य</p> <p>C) austempering/आस्टेंपरिंग</p> <p>D) Tempering/टेम्परिंग</p> |
| 41 | <p>What is the goal of reliability engineering?/रिलायबिलिटी इंजीनियरिंग का लक्ष्य क्या है?</p> <p>A) Enhance safety features/सुरक्षा सुविधाओं को बढ़ाएँ</p> <p>B) Ensure systems perform without failure for a specific period/सुनिश्चित करें कि सिस्टम एक निश्चित अवधि तक बिना किसी खराबी के काम करें।</p> <p>C) Reduce operational costs/परिचालन लागत कम करें</p> <p>D) All of the above/ऊपर के सभी</p> |
| 42 | <p>Which of the following gas neither burns nor helps in burning?/निम्नलिखित में से कौन सी गैस न तो जलती है और न ही जलने में मदद करती है?</p> <p>A) Oxygen/ऑक्सीजन</p> <p>B) nitrogen/नाइट्रोजन</p> <p>C) Argon/आर्गन</p> <p>D) Hydrogen/हाइड्रोजन</p> |
| 43 | <p>Due to moisture which of the defect comes in picture in welding?/नमी के कारण वेल्डिंग में कौन सा दोष सामने आता है?</p> <p>A) Blow holes/ब्लॉ होल</p> <p>B) Porosity/सरंध्रता</p> <p>C) Inclusion/समावेश</p> <p>D) Cracks/दरारे</p> |
| 44 | <p>Riding index of LHB coach is...../LHB कोच का राइडिंग इंडेक्स है.....</p> <p>A) 3.75</p> <p>B) 2.75</p> <p>C) 2</p> <p>D) 4.5</p> |
| 45 | <p>.....gas is used in MIG welding/एमआईजी वेल्डिंग में गैस का इस्तेमाल किया जाता है।</p> <p>A) Argon/आर्गन</p> <p>B) Acetylene/एसिटिलीन</p> <p>C) Oxygen/ऑक्सीजन</p> <p>D) None of the above/इनमें से कोई भी नहीं</p> |
| 46 | <p>PL No. of stock item How many Numeric digits./PL स्टॉक आइटम का नंबर कितने न्यूमेरिक अंक।</p> <p>A) 7</p> <p>B) 8</p> <p>C) 9</p> <p>D) 10</p> |
| 47 | <p>In Case of Rate contract----रेट कॉन्ट्रैक्ट के मामले में----</p> |

| | |
|----|--|
| | A) Quantity, Rate, Consignee are stipulated/मात्रा, दर, कंसाइनी निर्धारित हैं। B) Only the Rate is Stipulated/केवल दर निर्धारित है। C) Quantity, Rate is Stipulated/मात्रा, दर तय है D) Quantity, Rate & Delivery Period is Stipulated/मात्रा, दर और डिलीवरी की अवधि तय है। |
| 48 | Atmospheric pressure on the barometer/बैरोमीटर पर वायुमंडलीय दबाव A) 840 mm B) 760 mm C) 766 mm D) 740 mm |
| 49 |test is used to detect internal faults of the Axles./.....टेस्ट का इस्तेमाल एक्सल के अंदरूनी दोषों का पता लगाने के लिए किया जाता है। A) Eddy current/एडी प्रवाह B) UST C) DPT D) None of the above/इनमें से कोई भी नहीं |
| 50 | Which No. is the Capital demand for Railway./रेलवे के लिए पूँजी की मांग किस नंबर पर है? A) Demand No-1/मांग संख्या-1 B) Demand No-16/मांग संख्या-16 C) Demand No-42/मांग संख्या-42 D) Demand No-21/मांग संख्या-21 |
| 51 | 1 kilo bit is how many bits./1 किलो बिट में कितने बिट होते हैं? A) 1000 B) 512 C) 1024 D) 256 |
| 52 | What is full form of NAS in computer storage/कंप्यूटर स्टोरेज में NAS का फुल फॉर्म क्या है? A) Non-volatile Attached Storage/गैर-वाष्पशील संलग्न भंडारण B) Network Access Storage/नेटवर्क एक्सेस स्टोरेज C) Neutral access Storage/तटस्थ पहुंच भंडारण D) Network Attached Storage/नेटवर्क से जुड़ा संग्रहण |
| 53 | Following class of fire Occurs in electrical equipments/निम्नलिखित प्रकार की आग बिजली के उपकरणों में लगती है। A) Class A fire/क्लास ए आग B) Class B fire/क्लास बी आग C) Class C fire/क्लास सी आग D) All of above/ऊपर के सभी |

| | |
|----|--|
| 54 | Child Care Leave can be granted to a female/ single male railway servant can be granted upto a maximum of days/चाइल्ड के यर लीव किसी महिला/अविवाहित पुरुष रेलवे कर्मचारी को अधिकतम दिनों तक दी जा सकती है। |
| A) | 360 |
| B) | 365 |
| C) | 730 |
| D) | 180 |
| 55 | Side wall of LHB Coaches are manufactured from/LHB कोच की छत की शीट किससे बनाई जाती है? |
| A) | Austenitic steel (SS 304M) |
| B) | IRSM-41 |
| C) | IRSM-44 |
| D) | Ferritic steel (SS-409M) |
| 56 | Roof sheet of LHB Coaches are manufactured from -/LHB कोच की छत की शीट किससे बनाई जाती है? |
| A) | Austenitic steel (SS 304M) |
| B) | IRSM-41 |
| C) | IRSM-44 |
| D) | Ferritic steel (SS-409M) |
| 57 | Cross members of under frame of LHB Coaches are manufactured from -/LHB कोच के अंडर फ्रेम के क्रॉस मेंबर इससे बनाए जाते हैं - |
| A) | Austenitic steel (SS 304M) |
| B) | IRSM-41 |
| C) | IRSM-44 |
| D) | Ferritic steel (SS-409M) |
| 58 | The brake cylinder is comprises/ब्रेक सिलेंडर में शामिल हैं |
| A) | Power portion/पावर पोर्शन |
| B) | Slack adjuster mechanism/स्लैक एडजस्टर तंत्र |
| C) | Spindle reset mechanism/स्पिंडल रीसेट तंत्र |
| D) | all of above/ऊपर के सभी |
| 59 | Which protocol is used for secure file transfer over the internet?/इंटरनेट पर सुरक्षित फाइल ट्रांसफर के लिए किस प्रोटोकॉल का इस्तेमाल किया जाता है? |
| A) | FTP |
| B) | HTTPS |
| C) | SFTP |
| D) | HTTP |
| 60 | What is the full form of IoT?/IoT का फुल फॉर्म क्या है? |
| A) | Internet of Technology |
| B) | Input over Transmission |
| C) | Integrated Online Tools |
| D) | Internet of Things |

| | |
|----|---|
| | |
| 61 | In a helical compression spring used in suspension, stiffness increases if:/सस्पेशन में इस्तेमाल होने वाले हेलिकल कम्प्रेशन स्प्रिंग में, स्टिफ्नेस तब बढ़ती है जब: |
| A) | Number of active coils increases/एक्टिव कॉइल्स की संख्या बढ़ जाती है |
| B) | Wire diameter increases/तार का व्यास बढ़ता है |
| C) | Mean coil diameter increases/औसत कॉइल व्यास बढ़ता है |
| D) | Modulus of rigidity decreases/कठोरता का मापांक कम हो जाता है |
| 62 | The main cause of wheel flange wear is:/हील फ्लेंज घिसने का मुख्य कारण है: |
| A) | Vertical load/ऊर्ध्वाधर भार |
| B) | Rolling resistance/रोलिंग प्रतिरोध |
| C) | Lateral forces on curves/मोड़ों पर पार्श्व बल |
| D) | Thermal expansion/थर्मल विस्तार |
| 63 | The NRV is provided in/NRV इसमें प्रदान किया गया है |
| A) | FP line |
| B) | BP line |
| C) | BC line |
| D) | All of the above |
| 64 | If the dump valve continuous venting the reason may be -/अगर डंप वाल्व लगातार वेंटिंग कर रहा है, तो इसका कारण यह हो सकता है - |
| A) | Dump valve is defective/डंप वाल्व खराब है |
| B) | Dump valve electrical supply disturbed/डंप वाल्व की इलेक्ट्रिकल सप्लाई बाधित हुई |
| C) | Dump valve stuck up in actuating position/डंप वाल्व एक्चुएटिंग स्थिति में फंस गया। |
| D) | WSP is defective/WSP खराब है |
| 65 | The propulsion system of Vande Bharat uses:/वंदे भारत के प्रोपल्शन सिस्टम में इस्तेमाल होता है: |
| A) | DC traction motors/डीसी ट्रैक्शन मोटर्स |
| B) | Induction motors with IGBT-based converters/IGBT-आधारित कन्वर्टर्स वाले इंडक्शन मोटर्स |
| C) | Synchronous motors with rheostatic control/रियोस्टेटिक नियंत्रण वाले सिंक्रोनस मोटर |
| D) | AC motors with thyristor control/थाइरिस्टर नियंत्रण वाले एसी मोटर |
| 66 | If $a + b = 10$, $ab = 21$, find value of $(a^3 + b^3)$./अगर $a + b = 10$, $ab = 21$ है, तो $(a^3 + b^3)$ का मान ज्ञात करें। |
| A) | 370 |
| B) | 430 |
| C) | 490 |
| D) | 520 |
| 67 | If $2x + 3y = 11$ and $x + y = 5$, find x ./अगर $2x + 3y = 11$ और $x + y = 5$ है, तो x का मान ज्ञात कीजिए। |
| A) | 1 |
| B) | 2 |
| C) | 3 |
| D) | 4 |

| | |
|----|--|
| | |
| 68 | Two beams, one of circular cross-section and the other of square cross-section, have equal areas of cross-sections. When these beams are subjected to bending/दो बीम, एक गोल क्रॉस-सेक्शन वाली और दूसरी चौकोर क्रॉस-सेक्शन वाली, दोनों के क्रॉस-सेक्शन का एरिया बराबर है। जब इन बीम पर बैंडिंग फोर्स लगाया जाता है |
| A) | both beams are equally economical/दोनों बीम समान रूप से किफायती हैं। |
| B) | square beam is more economical/स्कायर बीम ज्यादा किफायती है। |
| C) | circular beam is more economical/वृत्ताकार बीम अधिक किफायती होता है |
| D) | none/कोई नहीं |
| 69 | What is the maximum wheel diameter of BOXN wagon fitted with CASNUB 22W retro fitted bogie?/CASNUB 22W रेट्रो फिटेड बोगी वाले BOXN वैगन के पहिए का अधिकतम डायमीटर कितना होता है? |
| A) | 954 mm |
| B) | 955 mm |
| C) | 956 mm |
| D) | 957 mm |
| 70 | What is the Permissible variation in wheel diameter on the same trolley and on the same BOXN wagon?/एक ही ट्रॉली और एक ही BOXN वैगन पर क्लील के डायमीटर में कितनी वेरिएशन की इजाज़त है? |
| A) | 13 mm & 25 mm |
| B) | 10 mm & 20 mm |
| C) | 15 mm & 28 mm |
| D) | 18 mm & 25 mm |
| 71 | The rate of air leakage in single car testing should not be more than-/सिंगल कार टेस्टिंग में हवा लीक होने की दर इससे ज्यादा नहीं होनी चाहिए – |
| A) | 0.002 kg/cm ² /min |
| B) | 0.02 kg/cm ² /min |
| C) | 0.2 kg/cm ² /min |
| D) | 2 kg/cm ² /min |
| 72 | The latest material specification for stiffener plates used in CBC is:/CBC में इस्तेमाल होने वाली स्टिफ्फनर प्लेट्स के लिए लेटेस्ट मटेरियल स्पेसिफिकेशन यह है: |
| A) | IRSM41 |
| B) | IS:2062 E250 |
| C) | IS:3885 Part-II Grade-5 |
| D) | IS:8500 alloy steel |
| 73 | In the revised specification for stiffener plates, the hardness range specified for annealed steel is approximately:/स्टिफ्फनर प्लेट्स के लिए रिवाइज्ड स्पेसिफिकेशन में, एनील्ड स्टील के लिए बताई गई हार्डनेस रेंज लगभग है: |
| A) | 120–150 BHN |
| B) | 150–190 BHN |
| C) | 245–300 BHN |
| D) | 190–245 BHN |
| 74 | The the radiation in back body is/पीछे के शरीर में विकिरण है |

| | |
|----|--|
| A) | Reflected/प्रतिबिंबित |
| B) | Transmitted/संचारित |
| C) | Refracted/अपवर्तित |
| D) | Absorbed/अवशोषित |
| 75 | <p>A black body is maintained at a temperature of 800 K and is surrounded by large surroundings at 300 K. The Stefan–Boltzmann constant is $\sigma = 5.67 \times 10^{-8} \text{ W/m}^2\text{K}^4$</p> <p>The net radiative heat flux (W/m^2) from the black body is closest to: (hint $q = \sigma^* T^4$)/एक ब्लैक बॉडी को 800 K तापमान पर रखा गया है और यह 300 K तापमान वाले बड़े माहौल से घिरी हुई है। स्टीफ़न-बोल्ट्जमैन स्थिरांक है $\sigma = 5.67 \times 10^{-8} \text{ W/m}^2\text{K}^4$</p> <p>ब्लैक बॉडी से नेट रेडिएटिव हीट फ्लक्स (W/m^2) किसके सबसे करीब है: (संकेत $q = \sigma^* T^4$)</p> <p>A) 1.2×10^4 B) 3.6×10 C) 2.1×10^4 D) 2.8×10</p> |
| 76 | <p>Which factor does NOT influence radiative heat exchange between two surfaces?/कौन सा कारक दो सतहों के बीच रेडिएटिव हीट एक्सचेंज को प्रभावित नहीं करता है?</p> <p>A) Surface temperature/सतह का तापमान B) Fluid viscosity/द्रव चिपचिपापन C) Surface emissivity/सतह उत्सर्जन D) View factor/दृश्य कारक</p> |
| 77 | <p>What if the basic principle of WILD sensor/क्या होगा अगर WILD सेंसर का मूल सिद्धांत</p> <p>A) piezo electric/पीजो इलेक्ट्रिक B) change of the frequency of light/प्रकाश की आवृत्ति में परिवर्तन C) sound/आवाज D) IR Radiation/आईआर विकिरण</p> |
| 78 | <p>Emissivity of the white polished body in comparison with black body is/काले पिंड की तुलना में सफेद पॉलिश वाले पिंड की उत्सर्जन क्षमता है</p> <p>A) Higher/उच्च B) Lower/निचला C) Same/वही D) Depends on shape of body/यह शरीर के आकार पर निर्भर करता है।</p> |
| 79 | <p>The coefficient of friction depends upon/घर्षण गुणांक इस पर निर्भर करता है</p> <p>A) Nature of surfaces/सतहों की प्रकृति B) Area of contact/संपर्क का क्षेत्र C) Shape of surface/सतह का आकार D) All of above/ऊपर के सभी</p> |

| | |
|----|---|
| | |
| 80 | According to the principle of buoyancy a body totally or partially immersed in a fluid will be lifted up by a force equal to/उत्पादन के सिद्धांत के अनुसार, किसी द्रव में पूरी तरह या आंशिक रूप से दूबी हुई वस्तु पर एक बल लगेगा जो उसे ऊपर की ओर उठाएगा। |
| A) | The weight of the body/शरीर का वजन |
| B) | More than the weight of the body/शरीर के वजन से ज्यादा |
| C) | Less than the weight of the body/शरीर के वजन से कम |
| D) | Weight of the fluid displaced by the body/शरीर द्वारा विस्थापित द्रव का भार |
| 81 | Who was the First Chairman of the Committee which was formed on the recommendation of the Official Language Commission ?/राजभाषा आयोग की सिफारिश पर बनी समिति के पहले अध्यक्ष कौन थे? |
| A) | Sardar Patel/सरदार पटेल |
| B) | Vitthalbhai Patel/विठ्ठलभाई पटेल |
| C) | Vijaya Lakshmi Pandit Nehru/विजया लक्ष्मी पंडित नेहरू |
| D) | G.B Pant/जी.बी पंत |
| 82 | When is 'Hindi Day' celebrated every year ?/हर साल 'हिंदी दिवस' कब मनाया जाता है? |
| A) | 14th September/14 सितंबर |
| B) | 15th September/15 सितंबर |
| C) | 14th October/14 अक्टूबर |
| D) | 15th October/15 अक्टूबर |
| 83 | What is the means of WSP?/WSP का मतलब क्या है? |
| A) | Wheel Slip Protection system |
| B) | Wheel Slide Protection system |
| C) | Wheel speed Protection system |
| D) | None of the above |
| 84 | When was The Official Languages Act, 1963 amended ?/राजभाषा अधिनियम, 1963 में संशोधन कब किया गया था? |
| A) | 1966 |
| B) | 1967 |
| C) | 1968 |
| D) | 1969 |
| 85 | In which part of the Constitution are the Articles 343-351 which give information about Official Language available?/संविधान के किस भाग में अनुच्छेद 343-351 हैं जो राजभाषा के बारे में जानकारी देते हैं? |
| A) | Part 14 |
| B) | Part 15 |
| C) | Part 16 |
| D) | Part 17 |
| 86 | Who was the First Chairman of the Official Language Commission of India?/भारत के राजभाषा आयोग के पहले अध्यक्ष कौन थे? |
| A) | G.B Pant/जी.बी पंत |

| | |
|-----------|---|
| | <p>B) B G Kher/बी जी खेर</p> <p>C) Jawaharlal Nehru/जवाहरलाल नेहरू</p> <p>D) V.P Menon/वी.पी. मेनन</p> |
| 87 | In break-even analysis, total cost consists of:/ब्रेक-ईवन एनालिसिस में, कुल लागत में ये शामिल होते हैं: |
| | <p>A) Fixed cost only/केवल निश्चित लागत</p> <p>B) Variable cost only/केवल परिवर्तनीय लागत</p> <p>C) Fixed cost + Variable cost/निश्चित लागत + परिवर्तनीय लागत</p> <p>D) Fixed cost + Selling price/निश्चित लागत + विक्रय मूल्य</p> |
| 88 | The minimum stock level in inventory control is calculated as:/इन्वेंटरी कंट्रोल में न्यूनतम स्टॉक लेवल की गणना इस प्रकार की जाती है: |
| | <p>A) Reorder level – (Normal consumption × Normal delivery period)/रीऑर्डर लेवल – (सामान्य खपत × सामान्य डिलीवरी अवधि)</p> <p>B) Reorder level – (Average consumption × Average delivery period)/रीऑर्डर लेवल – (औसत खपत × औसत डिलीवरी अवधि)</p> <p>C) Reorder level – (Minimum consumption × Minimum delivery period)/रीऑर्डर लेवल – (न्यूनतम खपत × न्यूनतम डिलीवरी अवधि)</p> <p>D) Reorder level – (Maximum consumption × Maximum delivery period)/रीऑर्डर लेवल – (अधिकतम खपत × अधिकतम डिलीवरी अवधि)</p> |
| 89 | Economic Order Quantity (EOQ) is calculated to:/इकोनॉमिक ऑर्डर कांट्री (EOQ) की गणना इसके लिए की जाती है: |
| | <p>A) Minimize total inventory cost/कुल इन्वेंट्री लागत को कम करें</p> <p>B) Maximize reorder level/रीऑर्डर स्तर को अधिकतम करें</p> <p>C) Minimize maximum stock/अधिकतम स्टॉक को कम करें</p> <p>D) Reduce buffer stock/री अज़रबैजानी स्तर को मुख्य रूप से देखें</p> |
| 90 | Which method classifies inventory items based on their importance or value?/कौन सा तरीका इन्वेंट्री आइटम को उनकी अहमियत या वैल्यू के आधार पर क्लासिफाई करता है? |
| | <p>A) ABC analysis</p> <p>B) VED analysis</p> <p>C) FSN analysis</p> <p>D) HML analysis</p> |
| 91 | The main difference between a jig and a fixture is that a jig:/जिंग और फिक्स्चर के बीच मुख्य अंतर यह है कि जिंग: |
| | <p>A) Holds the workpiece more rigidly/वर्कपीस को ज़ादा मज़बूती से पकड़ता है</p> <p>B) Is heavier than a fixture/यह एक फिक्स्चर से भारी है</p> <p>C) Guides the cutting tool/कटिंग टूल को गाइड करता है</p> <p>D) Is used only in milling/केवल मिलिंग में प्रयोग किया जाता है</p> |
| 92 | Which principle is commonly used for locating a workpiece in a fixture?/फिक्स्चर में वर्कपीस को लोकेट करने के लिए आमतौर पर किस सिद्धांत का उपयोग किया जाता है? |
| | <p>A) Taylor's principle/टेलर का सिद्धांत</p> |

| | |
|----|---|
| | <p>B) 3-2-1 principle/3-2-1 सिद्धांत</p> <p>C) Pascal's law/पास्कल का नियम</p> <p>D) Bernoulli's theorem/बर्नोली का प्रमेय</p> |
| 93 | <p>The purpose of fool-proofing in jigs and fixtures is to:/जिग्स और फिक्स्चर में फूल-प्रूफिंग का मकसद यह है कि:</p> <p>A) Reduce cost/लागत कम करें</p> <p>B) Increase production rate/उत्पादन दर बढ़ाएँ</p> <p>C) Prevent incorrect loading of the workpiece/वर्कपीस की गलत लोडिंग को रोकें।</p> <p>D) Improve surface finish/सतह की फिनिश में सुधार करें</p> |
| 94 | <p>Which welding process is MOST suitable for thick plates and high deposition rate?/मोटी प्लेटों और हाई डिपोजिशन रेट के लिए कौन सी वेल्डिंग प्रोसेस सबसे ज्यादा उपयुक्त है?</p> <p>A) TIG welding/टिंग्स्टन गैस से होने वाली वेल्डिंग</p> <p>B) Gas welding/गैस वेल्डिंग</p> <p>C) Submerged Arc Welding (SAW)/जलमग्न आर्क वेल्डिंग (SAW)</p> <p>D) Resistance welding/प्रतिरोध वेल्डिंग</p> |
| 95 | <p>Which defect is characterized by a groove formed at the toe of the weld?/वेल्ड के टॉ पर बनने वाले खांचे से किस दोष की पहचान होती है?</p> <p>A) Porosity</p> <p>B) Undercut</p> <p>C) Overlap</p> <p>D) Lack of fusion</p> |
| 96 | <p>Preheating before welding is mainly done to:/वेल्डिंग से पहले प्रीहीटिंग मुख्य रूप से इसलिए की जाती है:</p> <p>A) Increase welding speed/वेल्डिंग की गति बढ़ाएँ</p> <p>B) Reduce residual stresses and cracking/अवशिष्ट तनाव और दरार को कम करें</p> <p>C) Improve appearance/रूप में सुधार करें</p> <p>D) Increase weld bead size/वेल्ड बीड का आकार बढ़ाएँ</p> |
| 97 | <p>In resistance spot welding, heat generation is proportional to:/रेजिस्टेंस स्पॉट वेल्डिंग में, हीट जनरेशन इसके प्रोपोर्शनल होता है:</p> <p>A) Current only/केवल वर्तमान</p> <p>B) Voltage only/केवल वोल्टेज</p> <p>C) Resistance \times current² \times time/प्रतिरोध \times धारा² \times समय</p> <p>D) Resistance \div current/प्रतिरोध \div धारा</p> |
| 98 | <p>In ultrasonic testing, the dead zone refers to:/अल्ट्रासोनिक टेस्टिंग में, डेड ज़ोन का मतलब है:</p> <p>A) Region beyond maximum depth/अधिकतम गहराई से परे का क्षेत्र</p> <p>B) Area near surface where defects cannot be detected/सतह के पास का वह क्षेत्र जहां दोषों का पता नहीं लगाया जा सकता है।</p> <p>C) Region of maximum signal amplitude/अधिकतम सिग्नल आयाम का क्षेत्र</p> <p>D) Back wall echo region/पिछली दीवार प्रतिवर्षन क्षेत्र</p> |

| | |
|-----|--|
| 99 | Radiographic testing is preferred over ultrasonic testing when detection of _____ is critical./जब _____ का पता लगाना ज़रूरी होता है, तो अल्ट्रासोनिक टेस्टिंग के बजाय रेडियोग्राफिक टेस्टिंग को प्राथमिकता दी जाती है। |
| A) | Planar cracks/समतल दरारें |
| B) | Surface defects/सतह दोष |
| C) | Volumetric defects/वॉल्यूमेट्रिक दोष |
| D) | Lack of fusion/पर्युजन की कमी |
| 100 | In first aid, "ABC" stands for:/फर्स्ट एड में, "ABC" का मतलब है: |
| A) | Assess, Bandage, Cure/जांच करें, पट्टी बांधें, इलाज करें |
| B) | Airway, Breathing, Circulation/वायुमार्ग, श्वास, परिसंचरण |
| C) | Assist, Blow, Check/सहायता करें, उड़ाएं, जांचें |
| D) | None of the above/इनमें से कोई भी नहीं |
| 101 | Which Rule of Railway Service(Conduct) Rules 1966 is related to taking part in politics./रेलवे सर्विस (कंडक्ट) रूल्स 1966 का कौन सा नियम राजनीति में हिस्सा लेने से संबंधित है? |
| A) | 2 |
| B) | 3 |
| C) | 4 |
| D) | 5 |
| 102 | Which Rule of Railway Service(Conduct) Rules 1966 is related to unauthorized communication of information./रेलवे सर्विस (कंडक्ट) रूल्स 1966 का कौन सा नियम जानकारी के अनधिकृत संचार से संबंधित है? |
| A) | 9 |
| B) | 10 |
| C) | 11 |
| D) | 12 |
| 103 | Rule No. --- of Railway Service(Conduct) Rules 1966 is related to Prohibition of sexual harassment of working women./रेलवे सर्विस (कंडक्ट) रूल्स 1966 का नियम नंबर --- कामकाजी महिलाओं के यौन उत्पीड़न पर रोक से संबंधित है। |
| A) | 3 |
| B) | 3A |
| C) | 3B |
| D) | 3C |
| 104 | According to Rule---- Restriction in Relation to acquisition & disposal of immovable property outside India and transaction with foreigners./नियम के अनुसार---- भारत के बाहर अचल संपत्ति के अधिग्रहण और निपटान तथा विदेशियों के साथ लेन-देन के संबंध में प्रतिबंध। |
| A) | 18 |
| B) | 17(C) |
| C) | 18(A) |
| D) | 13(D) |
| 105 | Full form of FIBA in LHB/LHB में FIBA का फुल फॉर्म |
| A) | Failure Induce Brake application |

| | |
|------------|--|
| | <p>B) Failure Indication cum Brake application</p> <p>C) Failsafe Induce Brake application</p> <p>D) Failsafe Indication cum Brake application</p> |
| 106 | <p>Hooke's law is valid up to:/हुक का नियम यहाँ तक मान्य है:</p> <p>A) Elastic limit/लोचदार सीमा</p> <p>B) Yield point/उपज बिंदु</p> <p>C) Breaking point/अत्यंत तनावग्रस्त स्थिति</p> <p>D) Proportional limit/आनुपातिक सीमा</p> |
| 107 | <p>Strain energy stored per unit volume in a material under elastic limit is known as:/इलास्टिक लिमिट के तहत किसी मटीरियल में प्रति यूनिट वॉल्यूम में स्टोर होने वाली स्ट्रैन एनर्जी को इस नाम से जाना जाता है:</p> <p>A) Toughness</p> <p>B) Modulus of rigidity</p> <p>C) Resilience</p> <p>D) Hardness</p> |
| 108 | <p>The phenomenon by which metals become harder and stronger when plastically deformed is called:/वह घटना जिसके द्वारा धातुएँ प्लास्टिकली डिफॉर्म होने पर ज्यादा कठोर और मजबूत हो जाती हैं, उसे कहते हैं:</p> <p>A) Annealing/एनीलिंग</p> <p>B) Strain hardening/तनाव कठोरण</p> <p>C) Creep/रेगना</p> <p>D) Fatigue/थकान</p> |
| 109 | <p>Which material property is MOST important for railway axles?/रेलवे एक्सल के लिए कौन सी मटीरियल प्रॉपर्टी सबसे ज्यादा ज़रूरी है?</p> <p>A) Hardness</p> <p>B) Toughness</p> <p>C) Brittleness</p> <p>D) Thermal conductivity</p> |
| 110 | <p>Which iron–carbon alloy contains carbon more than 2%?/किस आयरन-कार्बन अलॉय में 2% से ज्यादा कार्बन होता है?</p> <p>A) Mild steel/हल्का स्टील</p> <p>B) Medium carbon steel/मध्यम कार्बन स्टील</p> <p>C) High carbon steel/उच्च कार्बन स्टील</p> <p>D) Cast iron/कच्चा लोहा</p> |