

Q1. What is the official language of India as per Article 343(1)?

प्र1. अनुच्छेद 343(1) के अनुसार भारत की राजभाषा क्या है?

- A. English / अंग्रेज़ी
- B. Urdu / اردو
- C. Hindi in Devanagari script / देवनागरी लिपि में हिंदी
- D. Hindi in Roman script / रोमन लिपि में हिंदी

Q2. Which language is considered an associate official language?

प्र2. कौन-सी भाषा सहायक राजभाषा मानी जाती है?

- A. Bengali / বাংলা
- B. Sanskrit / संस्कृत
- C. Urdu / اردو
- D. English / अंग्रेज़ी

Q3. Optional use of Hindi in judgments of which courts is allowed?

प्र3. किस न्यायालय के निर्णयों में हिंदी के वैकल्पिक प्रयोग की अनुमति है?

- A. District Court / जिला न्यायालय
- B. High Court / उच्च न्यायालय
- C. Supreme Court / सर्वोच्च न्यायालय
- D. Tribunals / ट्रिब्यूनल्स

Q4. Region B includes which state?

प्र4. क्षेत्र 'B' में कौन-सा राज्य शामिल है?

- A. Kerala / केरल
- B. Punjab / ਪੰਜਾਬ

C. Tamil Nadu / தமில்நாடு

D. Assam / असम

Q5. What incentive is given for passing PRAGYA exam?

प्र५. प्रश्ना परीक्षा उत्तीर्ण करने पर क्या प्रोत्साहन दिया जाता है?

A. Cash only / केवल नकद

B. Certificate / प्रमाण-पत्र

C. Personal Pay / व्यक्तिगत वेतन

D. Job Promotion / पदोन्नति

Q6. Rule 3(3) mandates use of Hindi in which format?

प्र६. नियम 3(3) के अंतर्गत हिंदी का प्रयोग किस रूप में अनिवार्य है?

A. Optional / वैकल्पिक

B. Mandatory / अनिवार्य

C. After English / अंग्रेज़ी के बाद

D. Only for Gazetted / केवल राजपत्रित

Q7. Committee to ensure implementation of Rajbhasha is formed at?

प्र७. राजभाषा के कार्यान्वयन हेतु समिति कहाँ गठित की जाती है?

A. Parliament / संसद

B. District level / जिला स्तर

C. Administrative / Subordinate office / प्रशासनिक/अधीनस्थ कार्यालय

D. PMO / प्रधानमंत्री कार्यालय

Q8. Railway Board Maithily Sharan Gupta award is for?

प्र8. रेलवे बोर्ड मैथिली शरण गुप्त पुरस्कार किस हेतु दिया जाता है?

- A. Hindi typing / हिंदी टंकण
- B. Technical writing / तकनीकी लेखन
- C. Literature interest / साहित्यिक अभिरुचि
- D. Essay writing / निबंध लेखन

Q9. Who ensures the implementation of annual Rajbhasha programme?

प्र9. वार्षिक राजभाषा कार्यक्रम का कार्यान्वयन कौन सुनिश्चित करता है?

- A. Language Officer / भाषा अधिकारी
- B. Administrative Head / प्रशासनिक प्रमुख
- C. HOD / विभागाध्यक्ष
- D. FA&CAO / एफए एवं सीएओ

Q10. Official communications to Region B persons may be in?

प्र10. क्षेत्र 'B' के व्यक्तियों को सरकारी पत्राचार किस भाषा में किया जा सकता है?

- A. Only Hindi / केवल हिंदी
- B. Only English / केवल अंग्रेज़ी
- C. Hindi or English / हिंदी या अंग्रेज़ी
- D. Only Local Language / केवल स्थानीय भाषा

Q11. What is function of 5u5 (D) relay in CSM engine circuit?

प्र11. CSM इंजन सर्किट में 5U5 (D) रिले का क्या कार्य है?

- A. To start the engine / इंजन चालू करना
- B. To stop the engine / इंजन बंद करना
- C. To indicate the running system / रनिंग सिस्टम का संकेत देना
- D. None / कोई नहीं

Q12. Ohm's law is not applicable to:

प्र12. ओम का नियम किस पर लागू नहीं होता है?

- A. DC circuits / डीसी परिपथ
- B. AC circuits / एसी परिपथ
- C. Semiconductor / सेमीकंडक्टर
- D. None / कोई नहीं

Q13. One kilowatt hour (1 unit) of electrical energy is same as:

प्र13. एक किलोवाट-घंटा (1 यूनिट) विद्युत ऊर्जा किसके बराबर है?

- A. 6×10^6 W
- B. 36×10^5 ergs
- C. 36×10^5 joules
- D. 36×10^5 BTU

Q14. In a $5.6\Omega \pm 10\%$ carbon composition resistor, the colour of last strip from left side is:

प्र14. $5.6\Omega \pm 10\%$ कार्बन रेसिस्टर में बाएँ से अंतिम पट्टी का रंग क्या होगा?

- A. Golden / सुनहरा

- B. Silver / चाँदी
- C. Green / हरा
- D. Black / काला

Q15. If three resistances 2Ω , 4Ω & 6Ω are connected in parallel, the total resistance will be:

प्र15. यदि 2Ω , 4Ω एवं 6Ω प्रतिरोध समानांतर जुड़े हों, तो कुल प्रतिरोध होगा:

- A. Less than 2Ω / 2Ω से कम
- B. More than 2Ω / 2Ω से अधिक
- C. Less than 1Ω / 1Ω से कम
- D. More than 6Ω / 6Ω से अधिक

Q16. Self starter converts:

प्र16. सेल्फ स्टार्टर किस ऊर्जा को किसमें परिवर्तित करता है?

- A. Electrical energy to mechanical energy / विद्युत से यांत्रिक
- B. Mechanical energy to electrical energy / यांत्रिक से विद्युत
- C. Chemical energy to electrical energy / रासायनिक से विद्युत
- D. None / कोई नहीं

Q17. What is the function of bypass switch in CSM machine?

प्र17. CSM मशीन में बायपास स्विच का क्या कार्य है?

- A. To bypass shutdown coil / शटडाउन कॉइल को बायपास करना
- B. To switch OFF engine / इंजन बंद करना

- C. To bypass pressure switch / प्रेशर स्विच को बायपास करना
- D. None / कोई नहीं

Q18. In a NPN transistor the function of the emitter is:

प्र18. NPN ट्रांजिस्टर में एमिटर का कार्य क्या है?

- A. To emit holes into collector / कलेक्टर में होल्स छोड़ना
- B. To emit electrons into collector / कलेक्टर में इलेक्ट्रॉन छोड़ना
- C. To emit electrons into base / बेस में इलेक्ट्रॉन छोड़ना
- D. None of these / इनमें से कोई नहीं

Q19. When a P-N junction is reverse biased:

प्र19. जब P-N जंक्शन रिवर्स बायस किया जाता है:

- A. Holes and electrons move away from junction / होल्स और इलेक्ट्रॉन जंक्शन से दूर जाते हैं
- B. Holes and electrons move towards junction / होल्स और इलेक्ट्रॉन जंक्शन की ओर आते हैं
- C. Movement seized / गति रुक जाती है
- D. Depletion region decreases / डिप्लीशन रीज़न घटता है

Q20. Lining transducer measures:

प्र20. लाइनिंग ट्रांसड्यूसर क्या मापता है?

- A. H1 value of versine / वर्साइन का H1 मान
- B. H2 value of versine / वर्साइन का H2 मान

- C. Both H1 and H2 / H1 एवं H2 दोनों
- D. None / कोई नहीं

Q21. How many pendulums in 09-CSM machine?

प्र21. 09-CSM मशीन में कितने पेंडलम होते हैं?

- A. 2 / दो
- B. 1 / एक
- C. 3 / तीन
- D. 4 / चार

Q22. How many pendulums in 09-3X machine?

प्र22. 09-3X मशीन में कितने पेंडुलम होते हैं?

- A. 2 / दो
- B. 1 / एक
- C. 3 / तीन
- D. 4 / चार

Q23. A device that converts from decimal to binary number is called:

- प्र23. दशमलव संख्या को बाइनरी में बदलने वाले उपकरण को क्या कहते हैं?**
- A. Decoder / डीकोडर
 - B. Encoder / एनकोडर
 - C. CPU / सीपीयू
 - D. Converter / कन्वर्टर

Q24. In N-type semiconductors free electrons are carriers:

- प्र24. N-टाइप अर्धचालक में मुक्त इलेक्ट्रॉन किस प्रकार के वाहक होते हैं?**
- A. Minority / अल्पसंख्यक
 - B. Majority / बहुसंख्यक

C. Magnetic / चुंबकीय

D. Neutral / तटस्थ

Q25. The merging of a free electron and a hole is called:

प्र२५. मुक्त इलेक्ट्रॉन और होल के मिलने की प्रक्रिया को क्या कहते हैं?

A. Recombination / पुनर्संयोजन

B. Neutralization / निष्क्रियकरण

C. Restriking / पुनः प्रज्वलन

D. Zeroing / शून्यकरण

Q26. Petrol engine is an example of which engine?

प्र२६. पेट्रोल इंजन किस प्रकार का इंजन होता है?

A. Spark ignition / स्पार्क इग्निशन

B. Compression ignition / संपीड़न इग्निशन

C. Both / दोनों

D. None / कोई नहीं

Q27. Small end of connecting rod connects with:

प्र२७. कनेक्टिंग रॉड का छोटा सिरा किससे जुड़ा होता है?

A. Piston / पिस्टन

B. Gudgeon pin / गजियन पिन

C. Crank pin / क्रैंक पिन

D. Camshaft / कैमशाफ्ट

Q28. Centre-to-centre distance between crankpin and main journal is ____ of piston stroke:

प्र२८. क्रैंक पिन और मेन जर्नल के बीच केन्द्र से केन्द्र दूरी पिस्टन स्ट्रोक का कितना होती है?

A. Same / बराबर

B. Half / आधा

- C. Twice / दोगुना
- D. Quarter / चौथाई

Q29. Diameter of engine cylinder is known as:

प्र29. इंजन सिलेंडर के व्यास को क्या कहते हैं?

- A. Bore / बोर
- B. Clearance volume / क्लियरेंस आयतन
- C. Swept volume / विस्थापित आयतन
- D. Stroke length / स्ट्रोक लंबाई

Q30. Inlet valve opens on:

प्र30. इनलेट वाल्व किस स्ट्रोक में खुलता है?

- A. Suction / सक्शन
- B. Compression / संपीडन
- C. Power / शक्ति
- D. Exhaust / एग्जॉस्ट

Q31. Diesel is injected at the end of:

प्र31. डीजल का इंजेक्शन किस स्ट्रोक के अंत में होता है?

- A. Suction / सक्शन
- B. Compression / संपीडन
- C. Power / शक्ति
- D. Exhaust / एग्जॉस्ट

Q32. Incomplete combustion results in production of:

प्र32. अपूर्ण दहन से किसका निर्माण होता है?

- A. CO / कार्बन मोनोऑक्साइड
- B. CO₂ / कार्बन डाइऑक्साइड

C. C / कार्बन

D. H₂O / जल

Q33. In actual working cycle suction takes place at atmospheric pressure:

प्र३३. वास्तविक कार्य चक्र में सक्षण वायुमंडलीय दब की तुलना में होता है:

A. Less than / कम

B. Equal to / बराबर

C. More than / अधिक

D. None / कोई नहीं

Q34. Liquid fuel is injected with compressed air in:

प्र३४. द्रव ईंधन को संपीडित वायु के साथ किस प्रणाली में इंजेक्ट किया जाता है?

A. Air injection system / एयर इंजेक्शन प्रणाली

B. Solid injection / सॉलिड इंजेक्शन

C. Both / दोनों

D. None / कोई नहीं

Q35. Engine oil is checked in schedule:

प्र३५. इंजन ऑयल की जाँच किस शेड्यूल में की जाती है?

A. Daily / दैनिक

B. 50 hrs / 50 घंटे

C. 100 hrs / 100 घंटे

D. 200 hrs / 200 घंटे

Q36. Coolant level is checked in schedule:

प्र३६. कूलेंट स्तर की जाँच किस शेड्यूल में की जाती है?

A. Daily / दैनिक

B. 50 hrs / 50 घंटे

- C. 100 hrs / 100 घंटे
- D. 200 hrs / 200 घंटे

Q37. Air cleaner vacuum indicator is checked in schedule:

प्र३७. एयर क्लीनर वैक्यूम इंडिकेटर की जाँच किस शोड्यूल में होती है?

- A. Daily / दैनिक
- B. 50 hrs / 50 घंटे
- C. 100 hrs / 100 घंटे
- D. 200 hrs / 200 घंटे

Q38. V-belt tension is checked in schedule:

प्र३८. वी-बेल्ट टेंशन की जाँच किस शोड्यूल में होती है?

- A. Daily / दैनिक
- B. 50 hrs / 50 घंटे
- C. 100 hrs / 100 घंटे
- D. 200 hrs / 200 घंटे

Q39. V-belt condition is checked in schedule:

प्र३९. वी-बेल्ट की स्थिति की जाँच किस शोड्यूल में होती है?

- A. Daily / दैनिक
- B. 50 hrs / 50 घंटे
- C. 100 hrs / 100 घंटे
- D. 200 hrs / 200 घंटे

Q40. Brake shoes condition is checked in schedule:

प्र४०. ब्रेक शूज़ की स्थिति की जाँच किस शोड्यूल में होती है?

- A. Daily / दैनिक
- B. 50 hrs / 50 घंटे

C. 100 hrs / 100 घंटे

D. 200 hrs / 200 घंटे

Q41. Electrolyte level & specific gravity of batteries is checked in schedule:

प्र41. बैटरी के इलेक्ट्रोलाइट स्तर एवं विशिष्ट घनत्व की जाँच किस शेड्यूल में होती है?

A. Daily / दैनिक

B. 50 hrs / 50 घंटे

C. 100 hrs / 100 घंटे

D. 200 hrs / 200 घंटे

Q42. Outer air filters are cleaned in schedule:

प्र42. बाहरी एयर फिल्टर की सफाई किस शेड्यूल में की जाती है?

A. Daily / दैनिक

B. 50 hrs / 50 घंटे

C. 100 hrs / 100 घंटे

D. 200 hrs / 200 घंटे

Q43. Low lube oil pressure safety device is checked in schedule:

प्र43. कम त्यूब ऑयल प्रेशर सुरक्षा उपकरण की जाँच किस शेड्यूल में होती है?

A. Daily / दैनिक

B. 50 hrs / 50 घंटे

C. 100 hrs / 100 घंटे

D. 200 hrs / 200 घंटे

Q44. Mounting bolt of engine is examined in schedule:

प्र44. इंजन के माउंटिंग बोल्ट की जाँच किस शेड्यूल में की जाती है?

A. Daily / दैनिक

B. 50 hrs / 50 घंटे

- C. 100 hrs / 100 घंटे
- D. 200 hrs / 200 घंटे

Q45. Temperature to begin forging for soft low carbon steel is:

प्र45. सॉफ्ट लो कार्बन स्टील की फोर्जिंग प्रारंभ करने का तापमान क्या है?

- A. 1250°C–1300°C
- B. 800–850°C
- C. Both / दोनों
- D. None / कोई नहीं

Q46. Brass and bronze alloys are heated to about for forging:

प्र46. पीतल एवं कांस्य मिश्रधातु को फोर्जिंग हेतु लगभग कितने तापमान तक गर्म किया जाता है?

- A. 600–950°C
- B. 350–500°C
- C. Both / दोनों
- D. None / कोई नहीं

Q47. Plastic welding is also called:

प्र47. प्लास्टिक वेल्डिंग को और किस नाम से जाना जाता है?

- A. Pressure welding / प्रेशर वेल्डिंग
- B. Fusion welding / फ्यूजन वेल्डिंग
- C. Non-pressure welding / नॉन-प्रेशर वेल्डिंग
- D. None / कोई नहीं

Q48. Grain refinement due to normalizing occurs in:

प्र48. नॉर्मलाइजिंग के कारण ग्रेन रिफाइनमेंट किसमें होता है?

- A. Single-run welding / सिंगल रन वेल्डिंग
- B. Multi-run welding / मल्टी रन वेल्डिंग

- C. Both / दोनों
- D. None / कोई नहीं

Q49. Slag and gas inclusions may be higher in:

प्र49. स्लैग एवं गैस इन्क्लूजन किसमें अधिक हो सकते हैं?

- A. Single-run welding / सिंगल रन वेल्डिंग
- B. Multi-run welding / मल्टी रन वेल्डिंग
- C. Both / दोनों
- D. None / कोई नहीं

Q50. High-pressure acetylene cylinders are charged to:

प्र50. उच्च दाब एसीटिलीन सिलेंडर किस दाब पर भरे जाते हैं?

- A. 1 kg/cm²
- B. 2 kg/cm²
- C. 154 kg/cm²
- D. None / कोई नहीं

Q51. Oxygen cylinders are charged at about:

प्र51. ऑक्सीजन सिलेंडर लगभग किस दाब पर भरे जाते हैं?

- A. 1 kg/cm²
- B. 2 kg/cm²
- C. 154 kg/cm²
- D. None / कोई नहीं

Q52. Mean total current for 4 mm electrode is:

प्र52. 4 मिमी इलेक्ट्रोड के लिए औसत धारा कितनी होती है?

- A. 70 A
- B. 105 A

C. 140 A

D. None / कोई नहीं

Q53. Mean total current for 3.25 mm electrode is:

प्र५३. 3.25 मिमी इलेक्ट्रोड के लिए औसत धारा कितनी होती है?

A. 70 A

B. 105 A

C. 140 A

D. None / कोई नहीं

Q54. Thickness of tamping tool (top, bottom) is:

प्र५४. टैम्पिंग टूल की मोटाई (ऊपर, नीचे) कितनी होती है?

A. 140, 70

B. 5, 20

C. 20, 5

D. 70, 140

Q55. Reconditioning of tamping tool is done by:

प्र५५. टैम्पिंग टूल की री-कंडीशनिंग किस विधि से की जाती है?

A. Gas welding / गैस वेल्डिंग

B. Electric arc welding / इलेक्ट्रिक आर्क वेल्डिंग

C. Any / कोई भी

D. None / कोई नहीं

Q56. Supply given to electrode for reconditioning tamping tools:

प्र५६. टैम्पिंग टूल री-कंडीशनिंग के लिए इलेक्ट्रोड को कौन-सी सप्लाई दी जाती है?

A. Positive / धनात्मक

B. Negative / ऋणात्मक

- C. Any / कोई भी
- D. None / कोई नहीं

Q57. Excess heat generation causes:

प्र57. अत्यधिक ऊष्मा उत्पन्न होने से क्या दोष होता है?

- A. Lack of fusion / पर्युजन की कमी
- B. Undercutting / अंडरकटिंग
- C. Shape deformation / आकार विकृति
- D. None / कोई नहीं

Q58. Hardness maintained for welding BCM turret gear:

प्र58. BCM टर्रेट गियर वेल्डिंग हेतु कठोरता कितनी रखी जाती है?

- A. 350 BHN
- B. 100 BHN
- C. 250 BHN
- D. None / कोई नहीं

Q59. Electrode used for welding turret gear (L&T):

प्र59. टर्रेट गियर (L&T) वेल्डिंग हेतु कौन-सा इलेक्ट्रोड प्रयोग किया जाता है?

- A. C-2RL
- B. 2B
- C. Both / दोनों
- D. None / कोई नहीं

Q60. Function of tamping units:

प्र60. टैम्पिंग यूनिट का मुख्य कार्य क्या है?

- A. Pack ballast under sleeper / स्लीपर के नीचे बैलास्ट पैक करना
- B. Lift track & pack ballast / ट्रैक उठाकर बैलास्ट पैक करना

C. Slew track / ट्रैक स्लू करना

D. None / कोई नहीं

Q61. Number of tamping tools in point & crossing machine:

प्र61. प्वाइंट एवं क्रॉसिंग मशीन में टैम्पिंग टूल की संख्या कितनी होती है?

A. 16 / सोलह

B. 32 / बत्तीस

C. 48 / अड़तालीस

D. 8 / आठ

Q62. Bearings required in one tamping unit of 09-3X:

प्र62. 09-3X की एक टैम्पिंग यूनिट में कितने बेयरिंग लगते हैं?

A. 11 / एयारह

B. 12 / बारह

C. 16 / सोलह

D. 8 / आठ

Q63. Number of tamping arms in UNO machine:

प्र63. UNO मशीन में टैम्पिंग आर्म की संख्या कितनी होती है?

A. 4 / चार

B. 6 / छह

C. 8 / आठ

D. 12 / बारह

Q64. Vibration is generated due to:

प्र64. कंपन किस कारण से उत्पन्न होता है?

A. Eccentric shaft / एक्सेंट्रिक शाफ्ट

B. Squeezing cylinders / स्क्रीजिंग सिलेंडर

C. Both A & B / A एवं B दोनों

D. None / कोई नहीं

Q65. Hooks are used to lift track in:

प्र६५. ट्रैक उठाने के लिए हुक्स का उपयोग कहाँ किया जाता है?

- A. Point & crossing / प्वाइंट एवं क्रॉसिंग
- B. Plain track / सादा ट्रैक
- C. Both / दोनों
- D. None / कोई नहीं

Q66. Bearings are heated for mounting up to:

प्र६६. माउंटिंग हेतु बेयरिंग को अधिकतम कितने तापमान तक गर्म किया जाता है?

- A. 150°C
- B. 100°C
- C. 250°C
- D. 90°C

Q67. Types of conveyor belts on BCM:

प्र६७. BCM मशीन में कितने प्रकार के कन्वेयर बेल्ट होते हैं?

- A. One / एक
- B. Two / दो
- C. Three / तीन
- D. None / कोई नहीं

Q68. Number of shovels on BCM RM-80:

प्र६८. BCM RM-80 में फावड़ों (शोवेल) की संख्या कितनी होती है?

- A. 90 / नब्बे
- B. 82 / बयासी
- C. 70 / सत्तर
- D. 76 / छिहत्तर

Q69. Length of cutter bar is:

प्र६९. कटर बार की लंबाई कितनी होती है?

- A. 1.85 m
- B. 1.00 m
- C. 2.15 m
- D. None / कोई नहीं

Q70. Cutting chain speed (m/s):

प्र७०. कटिंग चेन की गति (मीटर/सेकंड) कितनी होती है?

- A. 1.8–2.4
- B. 1.8–2.7
- C. 1.8–3.4
- D. 1.8–3.0

Q71. Grease used in axle gearbox:

प्र७१. एक्सल गियरबॉक्स में कौन-सी ग्रीस उपयोग की जाती है?

- A. Bearing grease / बैयरिंग ग्रीस
- B. RR-2
- C. RR-3
- D. None / कोई नहीं

Q72. Greasing of track machines is done at:

प्र७२. ट्रैक मशीनों की ग्रीसिंग कितने घंटे में की जाती है?

- A. 50 hrs / 50 घंटे
- B. 100 hrs / 100 घंटे
- C. 200 hrs / 200 घंटे
- D. None / कोई नहीं

Q73. IOH of machine is done at:

प्र73. मशीन का IOH कितने घंटे पर किया जाता है?

- A. 1000 hrs / 1000 घंटे
- B. 2000 hrs / 2000 घंटे
- C. 4000 hrs / 4000 घंटे
- D. 6000 hrs / 6000 घंटे

Q74. Maintenance schedules in Duomatic machine:

प्र74. डुओमैटिक मशीन में मेंटेनेंस शेड्यूल की संख्या कितनी होती है?

- A. 7 / सात
- B. 4 / चार
- C. 5 / पाँच
- D. None / कोई नहीं

Q75. Gear oil used in BCM main gearbox:

प्र75. BCM मुख्य गियरबॉक्स में कितना गियर ऑयल उपयोग किया जाता है?

- A. 20 L
- B. 100 L
- C. 45 L
- D. None / कोई नहीं

Q76. Lining systems are used on:

प्र76. लाइनिंग सिस्टम किन मशीनों पर उपयोग किए जाते हैं?

- A. CSM & 3X only / केवल CSM एवं 3X
- B. UNO & DUO only / केवल UNO एवं DUO
- C. All tamping machines / सभी टैम्पिंग मशीन
- D. All track machines / सभी ट्रैक मशीन

Q77. Tamping machine works on horizontal curve radius up to:

प्र77. टैपिंग मशीन क्षेत्रिज वक्र पर न्यूनतम कितने रेडियस तक कार्य कर सकती है?

- A. 100 m
- B. 150 m
- C. 200 m
- D. 176 m

Q78. Tamping machine works on vertical curve radius up to:

प्र78. टैपिंग मशीन ऊर्ध्वाधर वक्र पर न्यूनतम कितने रेडियस तक कार्य कर सकती है?

- A. 500 m
- B. 2500 m
- C. 3000 m
- D. 4000 m

Q79. Maximum gradient as per design for Tamping machine working is:

प्र79. डिजाइन के अनुसार टैपिंग मशीन का आधिकतम वर्किंग ग्रेडिएंट कितना होता है?

- A. 1 in 1000
- B. 1 in 100
- C. 1 in 150
- D. 1 in 400

Q80. Versine formula:

प्र80. वर्साइन का सूत्र क्या है?

- A. $BC \times CD / 2R$
- B. $BC \times CD / R$
- C. $BC \times CD / 4R$
- D. $BC \times CD / 8R$

Q81. Versine compensation value depends on:

प्र81. वर्साइन कम्पनेशन मान किस पर निर्भर करता है?

- A. Radius only / केवल रेडियस

- B. Transition length only / केवल ट्रांजिशन लंबाई
- C. Both / दोनों
- D. None / कोई नहीं

Q82. Direction of toggle switch (V_m):

प्र४२. टॉगल स्विच (V_m) की दिशा क्या होती है?

- A. Outer side / बाहरी दिशा
- B. Inner side / भीतरी दिशा
- C. Any / कोई भी
- D. Don't depend / निर्भर नहीं

Q83. Residual error of 4-point vs 3-point method:

प्र४३. 4-बिंदु एवं 3-बिंदु विधि में अवशिष्ट त्रुटि का अनुपात क्या है?

- A. Half / आधा
- B. Two times / दोगुना
- C. Equal / समान
- D. 1.33 times / 1.33 गुना

Q84. Versine formula for CSM:

प्र४४. CSM मशीन के लिए वर्साइन का सूत्र क्या है?

- A. 25000 / R
- B. 23617 / R
- C. 24000 / R
- D. 29000 / R

Q85. Trolleys are pressed against:

प्र४५. ट्रॉली किस रेल के विरुद्ध दबाई जाती है?

- A. Datum rail / डैटम रेल
- B. Opposite rail / विपरीत रेल

- C. Any side / किसी भी ओर
- D. Both rails / दोनों रेल

Q86. Why versine not fed on straight track in three-point lining method:

प्र४6. थी पॉइंट लाइनिंग मैथड में सीधे ट्रैक पर वर्साइन क्यों नहीं दी जाती है?

- A. Not required / आवश्यक नहीं
- B. Versine is zero / वर्साइन शून्य होती है
- C. Default setting zero / डिफॉल्ट सेटिंग शून्य
- D. None / कोई नहीं

Q87. Versine formula (3-point method):

प्र४7. 3-बिंदु विधि में वर्साइन का सूत्र क्या है?

- A. $AD \times BD / AB \times BC$
- B. $AC \times CD / AB \times BD$
- C. $BC \times CD / 2R$
- D. $BC \times CD / 4R$

Q88. Versine cumulation value ($R=250$ m, $L=50$ m):

प्र४8. वर्साइन संचयी मान ($R=250$ मी., $L=50$ मी.) कितना होगा?

- A. 94 mm
- B. 140 mm
- C. 0
- D. 100 mm

Q89. Long-wave geometry faults becomes significant with ____ of train:

प्र४9. लॉन्ग-वेव ज्योमेट्री दोष किससे महत्वपूर्ण होते हैं?

- A. Increase in speed / गति बढ़ने पर
- B. Decrease in speed / गति घटने पर

- C. Constant speed / स्थिर गति
- D. None / कोई नहीं

Q90. Full form of GVA:

प्र९०. GVA का पूर्ण रूप क्या है?

- A. General versine addition
- B. Geometry value assessment
- C. Geo value access
- D. None / कोई नहीं

Q91. Full form of ALC:

प्र९१. ALC का पूर्ण रूप क्या है?

- A. Automatic logic control
- B. Automatic guiding computer
- C. Automatic lining control
- D. Automatic laser control

Q92. How many modes are there in ALC for correction:

प्र९२. ALC में कितने मोड होते हैं?

- A. One / एक
- B. Two / दो
- C. Three / तीन
- D. None / कोई नहीं

Q93. Machine where cant fed in both cabins:

प्र९३. किस मशीन में दोनों केबिन से कैंट फीड किया जाता है?

- A. UNO / DUO
- B. CSM

C. Tamping Express

D. UNIMAT

Q94. Pneumatic system uses:

प्र९४. न्यूमैटिक सिस्टम में क्या उपयोग होता है?

A. Hoses / होज़

B. Steel pipes / स्टील पाइप

C. Both / दोनों

D. None / कोई नहीं

Q95. Pneumatic hoses are reinforced with:

प्र९५. न्यूमैटिक होज़ को किससे मजबूत किया जाता है?

A. Steel wire braids / स्टील वायर ब्रेड

B. Synthetic yarn / सिंथेटिक यार्न

C. Spiral wire / स्पाइरल वायर

D. None / कोई नहीं

Q96. Compressed air is used in:

प्र९६. संपीड़ित वायु का उपयोग किसमें किया जाता है?

A. Hydraulic / हाइड्रोलिक

B. Pneumatic / न्यूमैटिक

C. Both / दोनों

D. None / कोई नहीं

Q97. Pneumatic working circuits are:

प्र९७. न्यूमैटिक कार्य परिपथ किस प्रकार के होते हैं?

A. Series / श्रेणीक्रम

B. Parallel / समानांतर

- C. Both / दोनों
- D. None / कोई नहीं

Q98. Normal condition of DC horn valve:

प्र98. DC हॉर्न वाल्व की सामान्य स्थिति क्या होती है?

- A. Open / खुली
- B. Closed / बंद
- C. Both / दोनों
- D. None / कोई नहीं

Q99. Intake air filter blockage checked at:

प्र99. इनटेक एयर फिल्टर की रुकावट की जाँच कब की जाती है?

- A. Daily / दैनिक
- B. 50 hrs / 50 घंटे
- C. 100 hrs / 100 घंटे
- D. 200 hrs / 200 घंटे

Q100. Compressor oil level checked at:

प्र100. कंप्रेसर ऑयल स्तर की जाँच कब की जाती है?

- A. Daily / दैनिक
- B. 50 hrs / 50 घंटे
- C. 100 hrs / 100 घंटे
- D. 200 hrs / 200 घंटे

Q101. Air oiler oil level checked at:

प्र101. एयर ऑयलर के ऑयल स्तर की जाँच कब की जाती है?

- A. Daily / दैनिक
- B. 50 hrs / 50 घंटे

- C. 100 hrs / 100 घंटे
- D. 200 hrs / 200 घंटे

Q102. Purpose of plating inside cylinder tubes:

प्र०102. सिलेंडर ट्यूब के अंदर प्लेटिंग का उद्देश्य क्या है?

- A. Improve wear life / धिसाव आयु बढ़ाना
- B. Reduce corrosion / जंग कम करना
- C. Both / दोनों
- D. None / कोई नहीं

Q103. First disconnect while troubleshooting cylinder misalignment:

प्र०103. सिलेंडर मिसएलाइनमेंट की जांच करते समय सबसे पहले क्या डिस्कनेक्ट किया जाता है?

- A. Load / लोड
- B. Piston rod / पिस्टन रॉड
- C. Air supply / एयर सप्लाई
- D. None / कोई नहीं

Q104. Positions in 4/3 way valve:

प्र०104. 4/3 वे वाल्व में कितनी पोज़िशन होती हैं?

- A. 2 / दो
- B. 3 / तीन
- C. 4 / चार
- D. 5 / पाँच

Q105. Envelopes in 4/2 way valve:

प्र०105. 4/2 वे वाल्व में कितने एनवेलप होते हैं?

- A. 2 / दो
- B. 3 / तीन

- C. 4 / चार
- D. 5 / पाँच

Q106. Force ratio 4:1 movement ratio:

प्र106. 4:1 मूवमेंट अनुपात में फोर्स अनुपात क्या होगा?

- A. 4:1
- B. 1:4
- C. 1:6
- D. 16:1

Q107. Atmospheric pressure (barometer):

प्र107. वायुमंडलीय दाब (बैरोमीटर) कितना होता है?

- A. 840 mm
- B. 760 mm
- C. 740 mm
- D. None / कोई नहीं

Q108. Liquid seeks level depending on:

प्र108. द्रव किस पर निर्भर करते हुए अपना स्तर बनाता है?

- A. Force / बल
- B. Work / कार्य
- C. Pressure / दाब
- D. Area / क्षेत्रफल

Q109. Max admissible water content in hydraulic oil:

प्र109. हाइड्रोलिक ऑयल में अधिकतम स्वीकार्य जल मात्रा कितनी होती है?

- A. 500 ppm
- B. 1000 ppm

- C. 1500 ppm
- D. 2000 ppm

Q110. Maximum decrease in viscosity of hydraulic oil:

प्र० 110. हाइड्रोलिक ऑयल की विस्कोसिटी में अधिकतम कितनी कमी स्वीकार्य है?

- A. 0%
- B. 5%
- C. 10%
- D. 20%