

| Exam for the post of Sr.Instructor (Workshop) | | |
|---|------|----------------------|
| Date 19/01/2026 | Time | Max Marks 100 |
| <p>Q1- Q110. All questions carry 1 marks each and first attempted 100 questions answers will be evaluated. There shall be Negative marking for incorrect Answers. One third of the marks allotted for each question will be deducted for wrong answers. Indicate correct option in answers sheet. Any 100 questions out of the 110 Questions should attempted. Candidates cannot answer more than 100 Questions.</p> <p>प्रश्न 1- प्रश्न 110. सभी प्रश्न 1-11 अंक के हैं और पहले प्रयास किए गए 100 प्रश्नों के उत्तरों का मूल्यांकन किया जाएगा। गलत उत्तरों के लिए नकारात्मक अंकन होगा। प्रत्येक प्रश्न के लिए आवंटित अंकों का एक तिहाई गलत उत्तरों के लिए काटा जाएगा। उत्तर पुस्तिका में सही विकल्प दर्शाएँ। 110 प्रश्नों में से किन्हीं 100 प्रश्नों के उत्तर देने होंगे। अन्यथा 100 से अधिक प्रश्नों के उत्तर नहीं दे सकते</p> | | |

| | | | |
|----------|---|--|--|
| 1 | Which inspection method is used for detecting internal flaws in components?/ कंपोनेंट्स में अंदरूनी खराबी का पता लगाने के लिए कौन सा इस्पेक्शन तरीका इस्तेमाल किया जाता है? | | |
| | A) Painting/चित्रकारी | B) Ultrasonic Testing/अल्ट्रासोनिक परीक्षण | |
| | C) Megger test/मेगर परीक्षण | D) None of the above/इनमें से कोई भी नहीं | |
| | | | |
| 2 | What is the full form of IC?/IC का फुल फॉर्म क्या है? | | |
| | A) Indian Circuit/भारतीय सर्किट | B) International Circuit/अंतर्राष्ट्रीय सर्किट | |
| | C) Indigenous Circuit/स्वदेशी सर्किट | D) Integrated Circuit/एकीकृत सर्किट | |
| | | | |
| 3 | A web address is also called a?/वेब एड्रेस को और क्या कहा जाता है? | | |
| | A) WWW | B) URL | |
| | C) UAL | D) ULR | |
| | | | |
| 4 | Storage which stores or retains data after power off is called ?/वह स्टोरेज जो पावर बंद होने के बाद भी डेटा स्टोर या बनाए रखता है, उसे क्या कहते हैं? | | |
| | A) Direct storage/प्रत्यक्ष भंडारण | B) Sequential storage/अनुक्रमिक भंडारण | |
| | C) Volatile storage/अस्थिर भंडारण | D) Non-volatile storage/गैर-वाष्पशील भंडारण | |
| | | | |
| 5 | Hyperlinks can be?/हाइपरलिंक हो सकते हैं? | | |
| | A) Text/मूलपाठ | B) Pictures/चित्रों | |

| | | |
|----|---|--|
| | C) Drawing objects/ड्राइंग वस्तुएँ | D) All of the above/ऊपर के सभी |
| 6 | The most suitable electrode material used for joining low alloy steels using Gas Metal Arc Welding (GMAW) process is/गैस मेटल आर्क वेल्डिंग (GMAW) प्रोसेस का इस्तेमाल करके लो अलॉय स्टील को जोड़ने के लिए सबसे उपयुक्त इलेक्ट्रोड मटीरियल है | |
| | A) Copper/ताँबा | B) Tungsten/टंगस्टन |
| | C) Low alloy steel/कम मिश्र धातु इस्पात | D) Cadmium/कैडमियम |
| 7 | Which of the following heat treatment processes is/are NOT used for surface hardening of steels?/निम्नलिखित में से कौन सी हीट ट्रीटमेंट प्रक्रिया/प्रक्रियाएँ स्टील की सतह को कठोर बनाने के लिए इस्तेमाल नहीं की जाती हैं? | |
| | A) Normalizing | B) Carburizing |
| | C) Carbonitriding | D) Cyaniding |
| 8 | A shaft carries a helical spur gear. Which one of the following bearings can NOT be used to support it?/एक शाफ्ट पर एक हेलिकल स्पर गियर लगा है। इसे सपोर्ट करने के लिए निम्नलिखित में से किस बेयरिंग का इस्तेमाल नहीं किया जा सकता है? | |
| | A) Angular contact bearing/एंगुलर संपर्क असर | B) Double row ball bearing/डबल रो बॉल बेयरिंग |
| | C) Straight roller bearing/स्ट्रेट रोलर बेयरिंग | D) Taper roller bearing/शंकु बेलन बेयरिंग |
| 9 | Spherical roller bearings are normally used/आमतौर पर स्फेरिकल रोलर बेयरिंग का इस्तेमाल किया जाता है। | |
| | A) for increased radial load/बढ़े हुए रेडियल लोड के लिए | B) for increased thrust load/बढ़े हुए थ्रस्ट लोड के लिए |
| | C) when there is less radial load/जब रेडियल लोड कम होता है | D) to compensate for angular missalignment/कोणीय मिसअलाइनमेंट की भरपाई करने के लिए |
| 10 | Which one of the following is NOT a rotating machine?/निम्नलिखित में से कौन सी घूमने वाली मशीन नहीं है? | |
| | A) Centrifugal pump/केंद्रत्यागी पम्प | B) Gear pump/गीयर पंप |
| | C) Vane pump/वाने पंप | D) Jet pump/जेट पंप |

| | | | | |
|----|---|--|--|--|
| 11 | Which one of the following is used to convert a rotational motion into a translational motion?/निम्नलिखित में से किसका उपयोग रोटेशनल मोशन को ट्रांसलेशनल मोशन में बदलने के लिए किया जाता है? | | | |
| | A) Bevel gears/बेवल गियर | B) Double helical gear/डबल पेचदार गियर | | |
| | C) Worm gear/वर्म गियर | D) Rack and pinion gear/रैक और पिनियन गियर | | |
| 12 | In the context of balancing of rotating and reciprocating masses, which one of the following options is true?/रोटेटिंग और रेसिप्रोकेटिंग मासेस को बैलेंस करने के संदर्भ में, निम्नलिखित में से कौन सा आँप्शन सही है? | | | |
| | A) An unbalanced rigid rotor can be completely balanced using a single balance mass/एक असंतुलित रिजिड रोटर को एक सिंगल बैलेंस मास का उपयोग करके पूरी तरह से संतुलित किया जा सकता है। | B) An unbalanced rigid rotor can be completely balanced using two balance masses attached in two distinct planes/एक असंतुलित रिजिड रोटर को दो अलग-अलग प्लेन में लगाए गए दो बैलेंस मास का इस्तेमाल करके पूरी तरह से बैलेंस किया जा सकता है। | | |
| | C) A single cylinder internal combustion engine can be completely balanced using a single balancing mass/एक सिंगल सिलेंडर इंटरनल कम्बशन इंजन को एक सिंगल बैलेंसिंग मास का इस्तेमाल करके पूरी तरह से बैलेंस किया जा सकता है। | D) A single cylinder internal combustion engine can be completely balanced using two balancing mass/एक सिंगल सिलेंडर इंटरनल कम्बशन इंजन को दो बैलेंसिंग मास का इस्तेमाल करके पूरी तरह से बैलेंस किया जा सकता है। | | |
| 13 | Which one of the following CANNOT impart linear motion in a CNC machine?/निम्नलिखित में से कौन CNC मशीन में लीनियर मोशन नहीं दे सकता है? | | | |
| | A) Linear motor/रेखीय मोटर | B) Ball screw/गोद पेंच | | |
| | C) Lead screw/सीसे का पेंच | D) Chain and sprocket/चेन और स्प्रोकेट | | |
| 14 | Which type of line is used to indicate the center of circles or arcs?/सर्कल या आर्क के सेंटर को दिखाने के लिए किस तरह की लाइन का इस्तेमाल किया जाता है? | | | |
| | A) Centerline | B) Dashed line/धराशायी रेखा | | |
| | C) Chain line/चेन लाइन | D) Continuous line/लगातार लाइन | | |
| 15 | What is the primary purpose of an exploded view drawing?/एक्सप्लोडेड व्यू ड्राइंग का मुख्य उद्देश्य क्या है? | | | |

| | | | | |
|-----------|---|---|----|---|
| | A) | To show the object's dimensions/ऑब्जेक्ट के डाइमेंशन दिखाने के लिए | B) | To illustrate the assembly order of parts/पार्ट्स के असेंबली ऑर्डर को दिखाने के लिए |
| | C) | To display hidden features/छिपी हुई सुविधाओं को प्रदर्शित करने के लिए | D) | To show the object's motion/वस्तु की गति दिखाने के लिए |
| | | | | |
| 16 | Heat treatment operation involving heating of steel above upper critical temperature and then cooling it in the air is known as/स्टील को ऊपरी क्रिटिकल तापमान से ऊपर गर्म करने और फिर उसे हवा में ठंडा करने की हीट ट्रीटमेंट प्रक्रिया को कहा जाता है | | | |
| | A) | Annealing/एनीलिंग | B) | Normalizing/सामान्य |
| | C) | austempering/आस्टेंपरिंग | D) | Tempering/टेम्परिंग |
| | | | | |
| 17 | What is the goal of reliability engineering?/रिलायबिलिटी इंजीनियरिंग का लक्ष्य क्या है? | | | |
| | A) | Enhance safety features/सुरक्षा सुविधाओं को बढ़ाएँ | B) | Ensure systems perform without failure for a specific period/सुनिश्चित करें कि सिस्टम एक निश्चित अवधि तक बिना किसी खराबी के काम करें। |
| | C) | Reduce operational costs/परिचालन लागत कम करें | D) | All of the above/ऊपर के सभी |
| | | | | |
| 18 | Which of the following gas neither burns nor helps in burning?/निम्नलिखित में से कौन सी गैस न तो जलती है और न ही जलने में मदद करती है? | | | |
| | A) | Oxygen/ऑक्सीजन | B) | nitrogen/नाइट्रोजन |
| | C) | Argon/आर्गन | D) | Hydrogen/हाइड्रोजन |
| | | | | |
| 19 | Due to moisture which of the defect comes in picture in welding?/नमी के कारण वेल्डिंग में कौन सा दोष सामने आता है? | | | |
| | A) | Blow holes/ब्लॉ होल | B) | Porosity/सरंध्रता |
| | C) | Inclusion/समावेश | D) | Cracks/दरारें |
| | | | | |
| 20 | Riding index of LHB coach is......./LHB कोच का राइडिंग इंडेक्स है..... | | | |
| | A) | 3.75 | B) | 2.75 |
| | C) | 2 | D) | 4.5 |
| | | | | |
| 21 |gas is used in MIG welding/एमआईजी वेल्डिंग में गैस का इस्तेमाल किया जाता है। | | | |

| | | | | |
|-----------|---|---|----|---|
| | A) | Argon/आर्गन | B) | Actylene/एसिटिलीन |
| | C) | Oxygen/ऑक्सीजन | D) | None of the above/इनमें से कोई भी नहीं |
| | | | | |
| 22 | PL No. of stock item How many Numeric digits./PL स्टॉक आइटम का नंबर कितने न्यूमेरिक अंक। | | | |
| | A) | 7 | B) | 8 |
| | C) | 9 | D) | 10 |
| | | | | |
| 23 | In Case of Rate contract----/रेट कॉन्ट्रैक्ट के मामले में---- | | | |
| | A) | Quantity, Rate, Consignee are stipulated/मात्रा, दर, कंसाइनी निर्धारित हैं। | B) | Only the Rate is Stipulated/केवल दर निर्धारित है। |
| | C) | Quantity, Rate is Stipulated/मात्रा, दर तय है | D) | Quantity, Rate & Delivery Period is Stipulated/मात्रा, दर और डिलीवरी की अवधि तय है। |
| | | | | |
| 24 | Atmospheric pressure on the barometer/बैरोमीटर पर वायुमंडलीय दबाव | | | |
| | A) | 840 mm | B) | 760 mm |
| | C) | 766 mm | D) | 740 mm |
| | | | | |
| 25 |test is used to detect internal faults of the Axles./.....टेस्ट का इस्तेमाल एक्सल के अंदरूनी दोषों का पता लगाने के लिए किया जाता है। | | | |
| | A) | Eddy current/एडी प्रवाह | B) | UST |
| | C) | DPT | D) | None of the above/इनमें से कोई भी नहीं |
| | | | | |
| 26 | Which No. is the Capital demand for Railway./रेलवे के लिए पूँजी की मांग किस नंबर पर है? | | | |
| | A) | Demand No-1/मांग संख्या-1 | B) | Demand No-16/मांग संख्या-16 |
| | C) | Demand No-42/मांग संख्या-42 | D) | Demand No-21/मांग संख्या-21 |
| | | | | |
| 27 | 1 kilo bit is how many bits./1 किलो बिट में कितने बिट होते हैं? | | | |
| | A) | 1000 | B) | 512 |
| | C) | 1024 | D) | 256 |
| | | | | |
| 28 | What is full form of NAS in computer storage/कंप्यूटर स्टोरेज में NAS का फुल फॉर्म क्या है? | | | |

| | | | | |
|-----------|---|--|----|---|
| | A) | Non-volatile Attached Storage/गैर-वाष्पशील संलग्न भंडारण | B) | Network Access Storage/नेटवर्क एक्सेस स्टोरेज |
| | C) | Neutral access Storage/तटस्थ पहुंच भंडारण | D) | Network Attached Storage/नेटवर्क से जुड़ा संग्रहण |
| | | | | |
| 29 | Following class of fire Occurs in electrical equipments/निम्नलिखित प्रकार की आग बिजली के उपकरणों में लगती है। | | | |
| | A) | Class A fire/क्लास ए आग | B) | Class B fire/क्लास बी आग |
| | C) | Class C fire/क्लास सी आग | D) | All of above/ऊपर के सभी |
| | | | | |
| 30 | Child Care Leave can be granted to a female/ single male railway servant can be granted upto a maximum of days/चाइल्ड के पार लीव किसी महिला/अविवाहित पुरुष रेलवे कर्मचारी को अधिकतम दिनों तक दी जा सकती है। | | | |
| | A) | 360 | B) | 365 |
| | C) | 730 | D) | 180 |
| | | | | |
| 31 | Side wall of LHB Coaches are manufactured from/LHB कोच की छत की शीट किससे बनाई जाती है? | | | |
| | A) | Austenitic steel (SS 304M) | B) | IRSM-41 |
| | C) | IRSM-44 | D) | Ferritic steel (SS-409M) |
| | | | | |
| 32 | Roof sheet of LHB Coaches are manufactured from -/LHB कोच की छत की शीट किससे बनाई जाती है? | | | |
| | A) | Austenitic steel (SS 304M) | B) | IRSM-41 |
| | C) | IRSM-44 | D) | Ferritic steel (SS-409M) |
| | | | | |
| 33 | Cross members of under frame of LHB Coaches are manufactured from -/LHB कोच के अंडर फ्रेम के क्रॉस मेंबर इससे बनाए जाते हैं - | | | |
| | A) | Austenitic steel (SS 304M) | B) | IRSM-41 |
| | C) | IRSM-44 | D) | Ferritic steel (SS-409M) |
| | | | | |
| 34 | The brake cylinder is comprises/ब्रेक सिलेंडर में शामिल हैं | | | |
| | A) | Power portion/पावर पोर्शन | B) | Slack adjuster mechanism/स्लैक एडजस्टर तंत्र |

| | | | | |
|-----------|--|--|----|--|
| | C) | Spindle reset mechanism/स्पिंडल रीसेट तंत्र | D) | all of above/ऊपर के सभी |
| | | | | |
| 35 | Which protocol is used for secure file transfer over the internet? | | | |
| | A) | FTP | B) | HTTPS |
| | C) | SFTP | D) | HTTP |
| | | | | |
| 36 | What is the full form of IoT?/IoT का फुल फॉर्म क्या है? | | | |
| | A) | Internet of Technology | B) | Input over Transmission |
| | C) | Integrated Online Tools | D) | Internet of Things |
| | | | | |
| 37 | In a helical compression spring used in suspension, stiffness increases if:/सस्पेंशन में इस्तेमाल होने वाले हेलिकल कम्प्रेशन स्प्रिंग में, स्टिफ्नेस तब बढ़ती है जब: | | | |
| | A) | Number of active coils increases/एक्टिव कॉइल्स की संख्या बढ़ जाती है | B) | Wire diameter increases/तार का व्यास बढ़ता है |
| | C) | Mean coil diameter increases/औसत कॉइल व्यास बढ़ता है | D) | Modulus of rigidity decreases/कठोरता का मापांक कम हो जाता है |
| | | | | |
| 38 | The main cause of wheel flange wear is:/व्हील फ्लेंज घिसने का मुख्य कारण है: | | | |
| | A) | Vertical load/ऊर्ध्वधर भार | B) | Rolling resistance/रोलिंग प्रतिरोध |
| | C) | Lateral forces on curves/मोड़ों पर पार्श्व बल | D) | Thermal expansion/थर्मल विस्तार |
| | | | | |
| 39 | The NRV is provided in/NRV इसमें प्रदान किया गया है | | | |
| | A) | FP line | B) | BP line |
| | C) | BC line | D) | All of the above |
| | | | | |
| 40 | If the dump valve continuous venting the reason may be -/अगर डंप वाल्व लगातार वेंटिंग कर रहा है, तो इसका कारण यह हो सकता है - | | | |
| | A) | Dump valve is defective/डंप वाल्व खराब है | B) | Dump valve electrical supply disturbed/डंप वाल्व की इलेक्ट्रिकल सप्लाई बाधित हुई |

| | | | | |
|-----------|---|---|----|--|
| | C) | Dump valve stuck up in actuating position/डंप वाल्व एक्चुएटिंग स्थिति में फंस गया। | D) | WSP is defective/WSP खराब है |
| | | | | |
| 41 | The propulsion system of Vande Bharat uses:/वंदे भारत के प्रोपल्शन सिस्टम में इस्तेमाल होता है: | | | |
| | A) | DC traction motors/डीसी ट्रैक्शन मोटर्स | B) | Induction motors with IGBT-based converters/IGBT-आधारित कन्वर्टर्स वाले इंडक्शन मोटर्स |
| | C) | Synchronous motors with rheostatic control/रियोस्टेटिक नियंत्रण वाले सिंक्रोनस मोटर | D) | AC motors with thyristor control/थाइरिस्टर नियंत्रण वाले एसी मोटर |
| | | | | |
| 42 | What is the maximum wheel diameter of BOXN wagon fitted with CASNUB 22W retro fitted bogie?/CASNUB 22W रेट्रो फिटेड बोगी वाले BOXN वैगन के पहिए का अधिकतम डायमीटर कितना होता है? | | | |
| | A) | 954 mm | B) | 955 mm |
| | C) | 956 mm | D) | 957 mm |
| | | | | |
| 43 | What is the Permissible variation in wheel diameter on the same trolley and on the same BOXN wagon?/एक ही ट्रॉली और एक ही BOXN वैगन पर क्लील के डायमीटर में कितनी वेरिएशन की इजाज़त है? | | | |
| | A) | 13 mm & 25 mm | B) | 10 mm & 20 mm |
| | C) | 15 mm & 28 mm | D) | 18 mm & 25 mm |
| | | | | |
| 44 | The rate of air leakage in single car testing should not be more than-/सिंगल कार टेस्टिंग में हवा लीक होने की दर इससे ज्यादा नहीं होनी चाहिए - | | | |
| | A) | 0.002 kg/cm ² /min | B) | 0.02 kg/cm ² /min |
| | C) | 0.2 kg/cm ² /min | D) | 2 kg/cm ² /min |
| | | | | |
| 45 | The latest material specification for stiffener plates used in CBC is:/CBC में इस्तेमाल होने वाली स्टिफ्नर प्लेट्स के लिए लेटेस्ट मटेरियल स्पेसिफिकेशन यह है: | | | |
| | A) | IRSM41 | B) | IS:2062 E250 |
| | C) | IS:3885 Part-II Grade-5 | D) | IS:8500 alloy steel |

| | | | |
|-----------|--|----|---|
| | | | |
| 46 | In the revised specification for stiffener plates, the hardness range specified for annealed steel is approximately:/स्टिफ्नर प्लेट्स के लिए रिवाइज्ड स्पेसिफिकेशन में, एनील्ड स्टील के लिए बताई गई हार्डनेस रेंज लगभग है: | | |
| A) | 120–150 BHN | B) | 150–190 BHN |
| C) | 245–300 BHN | D) | 190–245 BHN |
| | | | |
| 47 | The the radiation in back body is/पीछे के शरीर में विकिरण है | | |
| A) | Reflected/प्रतिबिंबित | B) | Transmitted/संचारित |
| C) | Refracted/अपवर्तित | D) | Absorbed/अवशोषित |
| | | | |
| 48 | What if the basic principle of WILD sensor/क्या होगा अगर WILD सेंसर का मूल सिद्धांत | | |
| A) | piezo electric/पीजो इलेक्ट्रिक | B) | change of the frequency of light/प्रकाश की आवृत्ति में परिवर्तन |
| C) | sound/आवाज़ | D) | IR Radiation/आईआर विकिरण |
| | | | |
| 49 | Who was the First Chairman of the Committee which was formed on the recommendation of the Official Language Commission ?/राजभाषा आयोग की सिफारिश पर बनी समिति के पहले अध्यक्ष कौन थे? | | |
| A) | Sardar Patel/सरदार पटेल | B) | Vitthalbhai Patel/विठ्ठलभाई पटेल |
| C) | Vijaya laxmi pandit nehru/विजया लक्ष्मी पंडित नेहरू | D) | G.B Pant/जी.बी पंत |
| | | | |
| 50 | When is 'Hindi Day' celebrated every year ?/हर साल 'हिंदी दिवस' कब मनाया जाता है? | | |
| A) | 14th September/14 सितंबर | B) | 15th September/15 सितंबर |
| C) | 14th October/14 अक्टूबर | D) | 15th October/15 अक्टूबर |
| | | | |
| 51 | What is the means of WSP?/WSP का मतलब क्या है? | | |
| A) | Wheel Slip Protection system | B) | Wheel Slide Protection system |
| C) | Wheel speed Protection system | D) | None of the above |
| | | | |
| 52 | When was The Official Languages Act, 1963 amended ?/राजभाषा अधिनियम, 1963 में संशोधन कब किया गया था? | | |
| A) | 1966 | B) | 1967 |
| C) | 1968 | D) | 1969 |

| | | | |
|----|---|--|--|
| | | | |
| 53 | In which part of the Constitution are the Articles 343-351 which give information about Official Language available?/संविधान के किस भाग में अनुच्छेद 343-351 हैं जो राजभाषा के बारे में जानकारी देते हैं? | | |
| | A) Part 14 | B) Part 15 | |
| | C) Part 16 | D) Part 17 | |
| 54 | Who was the First Chairman of the Official Language Commission of India?/भारत के राजभाषा आयोग के पहले अध्यक्ष कौन थे? | | |
| | A) G.B pant/जी.बी पंत | B) B G Kher/बी.जी खेर | |
| | C) Jawaharlal Nehru/जवाहरलाल नेहरू | D) V.P Menon/वी.पी. मेनन | |
| 55 | In break-even analysis, total cost consists of:/ब्रेक-ईवन एनालिसिस में, कुल लागत में ये शामिल होते हैं: | | |
| | A) Fixed cost only/केवल निश्चित लागत | B) Variable cost only/केवल परिवर्तनीय लागत | |
| | C) Fixed cost + Variable cost/निश्चित लागत + परिवर्तनीय लागत | D) Fixed cost + Selling price/निश्चित लागत + विक्रय मूल्य | |
| 56 | The minimum stock level in inventory control is calculated as:/इन्वेंटरी कंट्रोल में न्यूनतम स्टॉक लेवल की गणना इस प्रकार की जाती है: | | |
| | A) Reorder level – (Normal consumption × Normal delivery period)/रीऑर्डर लेवल – (सामान्य खपत × सामान्य डिलीवरी अवधि) | B) Reorder level – (Average consumption × Average delivery period)/रीऑर्डर लेवल – (औसत खपत × औसत डिलीवरी अवधि) | |
| | C) Reorder level – (Minimum consumption × Minimum delivery period)/रीऑर्डर लेवल – (न्यूनतम खपत × न्यूनतम डिलीवरी अवधि) | D) Reorder level – (Maximum consumption × Maximum delivery period)/रीऑर्डर लेवल – (अधिकतम खपत × अधिकतम डिलीवरी अवधि) | |
| 57 | Economic Order Quantity (EOQ) is calculated to:/इकोनॉमिक ऑर्डर कांट्री (EOQ) की गणना इसके लिए की जाती है: | | |
| | A) Minimize total inventory cost/कुल इन्वेंट्री लागत को कम करें | B) Maximize reorder level/रीऑर्डर स्तर को अधिकतम करें | |
| | C) Minimize maximum stock/अधिकतम स्टॉक को कम करें | D) Reduce buffer stock/री अज़रबैजानी स्तर को मुख्य रूप से देखें | |

| | | | |
|----|---|--|--|
| | | | |
| 58 | Which method classifies inventory items based on their importance or value?/कौन सा तरीका इन्वेंट्री आइटम को उनकी अहमियत या वैल्यू के आधार पर क्लासिफाई करता है? | | |
| | A) ABC analysis | B) VED analysis | |
| | C) FSN analysis | D) HML analysis | |
| 59 | The main difference between a jig and a fixture is that a jig:/जिग और फिक्स्चर के बीच मुख्य अंतर यह है कि जिग: | | |
| | A) Holds the workpiece more rigidly/वर्कपीस को ज्यादा मज़बूती से पकड़ता है | B) Is heavier than a fixture/यह एक फिक्स्चर से भारी है | |
| | C) Guides the cutting tool/कटिंग टूल को गाइड करता है | D) Is used only in milling/केवल मिलिंग में प्रयोग किया जाता है | |
| 60 | Which principle is commonly used for locating a workpiece in a fixture?/फिक्स्चर में वर्कपीस को लोकेट करने के लिए आमतौर पर किस सिद्धांत का उपयोग किया जाता है? | | |
| | A) Taylor's principle/टेलर का सिद्धांत | B) 3-2-1 principle/3-2-1 सिद्धांत | |
| | C) Pascal's law/पास्कल का नियम | D) Bernoulli's theorem/बर्नॉली का प्रमेय | |
| 61 | The purpose of fool-proofing in jigs and fixtures is to:/जिग्स और फिक्स्चर में फूल-प्रूफिंग का मकसद यह है कि: | | |
| | A) Reduce cost/लागत कम करें | B) Increase production rate/उत्पादन दर बढ़ाएँ | |
| | C) Prevent incorrect loading of the workpiece/वर्कपीस की गलत लोडिंग को रोकें। | D) Improve surface finish/सतह की फिनिश में सुधार करें | |
| 62 | Which welding process is MOST suitable for thick plates and high deposition rate?/मोटी प्लेटों और हाई डिपोजिशन रेट के लिए कौन सी वेल्डिंग प्रोसेस सबसे ज्यादा उपयुक्त है? | | |
| | A) TIG welding/टंग्स्टन गैस से होने वाली वेल्डिंग | B) Gas welding/गैस वेल्डिंग | |
| | C) Submerged Arc Welding (SAW)/जलमग्न आर्क वेल्डिंग (SAW) | D) Resistance welding/प्रतिरोध वेल्डिंग | |
| 63 | Which defect is characterized by a groove formed at the toe of the weld?/वेल्ड के टो पर बनने वाले खांचे से किस दोष की पहचान होती है? | | |
| | A) Porosity | B) Undercut | |

| | | | | |
|-----------|--|---|----|--|
| | C) | Overlap | D) | Lack of fusion |
| | | | | |
| 64 | Preheating before welding is mainly done to:/वेल्डिंग से पहले प्रीहीटिंग मुख्य रूप से इसलिए की जाती है: | | | |
| | A) | Increase welding speed/वेल्डिंग की गति बढ़ाएँ | B) | Reduce residual stresses and cracking/अवशिष्ट तनाव और दरार को कम करें |
| | C) | Improve appearance/रूप में सुधार करें | D) | Increase weld bead size/वेल्ड बीड का आकार बढ़ाएँ |
| | | | | |
| 65 | In resistance spot welding, heat generation is proportional to:/रेजिस्टेंस स्पॉट वेल्डिंग में, हीट जनरेशन इसके प्रोपोर्शनल होता है: | | | |
| | A) | Current only/केवल वर्तमान | B) | Voltage only/केवल वोल्टेज |
| | C) | Resistance \times current ² \times time/प्रतिरोध \times धारा ² \times समय | D) | Resistance \div current/प्रतिरोध \div धारा |
| | | | | |
| 66 | In ultrasonic testing, the dead zone refers to:/अल्ट्रासोनिक टेस्टिंग में, डेड ज़ोन का मतलब है: | | | |
| | A) | Region beyond maximum depth/अधिकतम गहराई से परे का क्षेत्र | B) | Area near surface where defects cannot be detected/सतह के पास का वह क्षेत्र जहां दोषों का पता नहीं लगाया जा सकता है। |
| | C) | Region of maximum signal amplitude/अधिकतम सिग्नल आयाम का क्षेत्र | D) | Back wall echo region/पिछली दीवार प्रतिध्वनि क्षेत्र |
| | | | | |
| 67 | Radiographic testing is preferred over ultrasonic testing when detection of _____ is critical./जब _____ का पता लगाना ज़रूरी होता है, तो अल्ट्रासोनिक टेस्टिंग के बजाय रेडियोग्राफिक टेस्टिंग को प्राथमिकता दी जाती है। | | | |
| | A) | Planar cracks/समतल दरारें | B) | Surface defects/सतह दोष |
| | C) | Volumetric defects/वॉल्यूमेट्रिक दोष | D) | Lack of fusion/फ्यूजन की कमी |
| | | | | |
| 68 | In first aid, "ABC" stands for:/फर्स्ट एड में, "ABC" का मतलब है: | | | |
| | A) | Assess, Bandage, Cure/जांच करें, पट्टी बांधें, इलाज करें | B) | Airway, Breathing, Circulation/वायुमार्ग, श्वास, परिसंचरण |

| | | | | |
|-----------|--|---|----|---|
| | C) | Assist, Blow, Check/सहायता करें, उड़ाएं, जांचें | D) | None of the above/इनमें से कोई भी नहीं |
| | | | | |
| 69 | Which Rule of Railway Service(Conduct) Rules 1966 is related to taking part in politics./रेलवे सर्विस (कंडक्ट) रूल्स 1966 का कौन सा नियम राजनीति में हिस्सा लेने से संबंधित है? | | | |
| | A) | 2 | B) | 3 |
| | C) | 4 | D) | 5 |
| | | | | |
| 70 | Which Rule of Railway Service(Conduct) Rules 1966 is related to unauthorized communication of information./रेलवे सर्विस (कंडक्ट) रूल्स 1966 का कौन सा नियम जानकारी के अनधिकृत संचार से संबंधित है? | | | |
| | A) | 9 | B) | 10 |
| | C) | 11 | D) | 12 |
| | | | | |
| 71 | Rule No. --- of Railway Service(Conduct) Rules 1966 is related to Prohibition of sexual harassment of working women./रेलवे सर्विस (कंडक्ट) रूल्स 1966 का नियम नंबर --- कामकाजी महिलाओं के यौन उत्पीड़न पर रोक से संबंधित है। | | | |
| | A) | 3 | B) | 3A |
| | C) | 3B | D) | 3C |
| | | | | |
| 72 | According to Rule---- Restriction in Relation to acquisition & disposal of immovable property outside India and transaction with foreigners./नियम के अनुसार---- भारत के बाहर अचल संपत्ति के अधिग्रहण और निपटान तथा विदेशियों के साथ लेन-देन के संबंध में प्रतिबंध। | | | |
| | A) | 18 | B) | 17(C) |
| | C) | 18(A) | D) | 13(D) |
| | | | | |
| 73 | Full form of FIBA in LHB/LHB में FIBA का फुल फॉर्म | | | |
| | A) | Failure Induce Brake application | B) | Failure Indication cum Brake application |
| | C) | Failsafe Induce Brake application | D) | Failsafe Indication cum Brake application |
| | | | | |
| 74 | The phenomenon by which metals become harder and stronger when plastically deformed is called:/वह घटना जिसके द्वारा धातुएँ प्लास्टिकली डिफॉर्म होने पर ज्यादा कठोर और मज़बूत हो जाती हैं, उसे कहते हैं: | | | |
| | A) | Annealing/एनीलिंग | B) | Strain hardening/तनाव कठोरण |

| | | | | |
|----|---|---|----|---|
| | C) | Creep/रेंगना | D) | Fatigue/थकान |
| | | | | |
| 75 | Which material property is MOST important for railway axles?/रेलवे एक्सल के लिए कौन सी मटीरियल प्रॉपर्टी सबसे ज्यादा ज़रूरी है? | | | |
| | A) | Hardness | B) | Toughness |
| | C) | Brittleness | D) | Thermal conductivity |
| | | | | |
| 76 | What is Industrial Engineering concerned with?/इंडस्ट्रियल इंजीनियरिंग किससे संबंधित है? | | | |
| | A) | Design of integrated systems/एकीकृत प्रणालियों का डिज़ाइन | B) | Improvement of integrated systems/एकीकृत प्रणालियों में सुधार |
| | C) | Installation of integrated systems/एकीकृत प्रणालियों की स्थापना | D) | All of the above/ऊपर के सभी |
| | | | | |
| 77 | Who defined Industrial Engineering as the design, improvement, and installation of integrated systems?/किसने इंडस्ट्रियल इंजीनियरिंग को इंटीग्रेटेड सिस्टम के डिज़ाइन, सुधार और इस्टोलेशन के रूप में परिभाषित किया? | | | |
| | A) | Adam Smith/एडम स्मिथ | B) | W.G. Ireson/डब्ल्यू.जी. इरेसन |
| | C) | Frederick Winslow Taylor/फ्रेडरिक विंसलो टेलर | D) | Frank and Lillian Gilbreth/फ्रैंक और लिलियन गिल्ब्रेथ |
| | | | | |
| 78 | What is the primary objective of Method Study?/मेथड स्टडी का मुख्य उद्देश्य क्या है? | | | |
| | A) | Increase cost/लागत बढ़ाएँ | B) | Simplify the work/काम को आसान बनाएं |
| | C) | Increase fatigue/थकान बढ़ाएँ | D) | Reduce productivity/उत्पादकता कम करें |
| | | | | |
| 79 | Which chart is used to show the movement of a worker or material?/किसी वर्कर या मटीरियल की मूवमेंट दिखाने के लिए किस चार्ट का इस्तेमाल किया जाता है? | | | |
| | A) | Process Flow Chart/प्रक्रिया प्रवाह चार्ट | B) | Activity Flow Chart/गतिविधि प्रवाह चार्ट |
| | C) | Two-Handed Process Chart/दो-हाथ प्रक्रिया चार्ट | D) | Therblig Chart/थर्ब्लिंग चार्ट |
| | | | | |
| 80 | What is the primary objective of work measurement?/काम की माप का मुख्य उद्देश्य क्या है? | | | |
| | A) | Increase cost/लागत बढ़ाएँ | B) | Reduce productivity/उत्पादकता कम करें |
| | C) | Establish work standards/कार्य मानक स्थापित करें | D) | Decrease safety/सुरक्षा कम करें |

| | | | |
|----|---|---|--|
| | | | |
| 81 | What is the benefit of improving productivity in work measurement?/काम की माप में प्रोडक्टिविटी बेहतर करने का क्या फायदा है? | | |
| | A) Increase investment/निवेश बढ़ाएँ | B) Reduce worker efficiency/श्रमिकों की कार्यक्षमता कम करें | |
| | C) Reduce cost/लागत कम करें | D) Decrease flexibility/लचीलापन कम करें | |
| 82 | What is the primary purpose of job evaluation?/जॉब इवैल्यूएशन का मुख्य मकसद क्या है? | | |
| | A) To determine the worth of a job/किसी नौकरी की कीमत तय करने के लिए | B) To evaluate employee performance/कर्मचारी के प्रदर्शन का मूल्यांकन करने के लिए | |
| | C) To provide training to employees/कर्मचारियों को प्रशिक्षण प्रदान करना | D) To improve workplace safety/कार्यस्थल सुरक्षा में सुधार के लिए | |
| 83 | Which factor is used to measure the effectiveness of the Group Incentive Scheme?/ग्रुप इंसेंटिव स्कीम की प्रभावशीलता को मापने के लिए किस फैक्टर का इस्तेमाल किया जाता है? | | |
| | A) Safety Index/सुरक्षा सूचकांक | B) Group Attendance Factor (GAF)/समूह उपस्थिति कारक (जीएएफ) | |
| | C) Training Completion Rate/प्रशिक्षण पूर्णता दर | D) Job Evaluation Score/नौकरी मूल्यांकन स्कोर | |
| 84 | Which of the following components is mainly manufactured by performing metal forging?/निम्नलिखित में से कौन सा कंपोनेंट मुख्य रूप से मेटल फोर्जिंग करके बनाया जाता है? | | |
| | A) Piston/पिस्टन | B) Engine block/इंजन ब्लॉक | |
| | C) Connecting rod/कनेक्टिंग छड़ | D) Crankcase/क्रैंककेस | |
| 85 | Which of the following metal forming processes performs squeezing out of material through a hole?/निम्नलिखित में से कौन सी मेटल बनाने की प्रक्रिया एक छेद के माध्यम से मटेरियल को निचोड़कर बाहर निकालती है? | | |
| | A) Forging/जाली | B) Rolling/रोलिंग | |
| | C) Drawing/चित्रकला | D) Extrusion/एक्स्ट्रूजन | |
| 86 | Cold forging is done for/कोल्ड फोर्जिंग के लिए किया जाता है | | |
| | A) Improving strength and hardness/ताकत और कठोरता में सुधार | B) Adding forging scale/फोर्जिंग स्केल जोड़ना | |

| | | | | |
|----|----|--|----|--|
| | C) | Eliminating carburization/कार्बराइजेशन को खत्म करना | D) | Rough surface finish/खुरदरी सतह खत्म |
| | | | | |
| 87 | | Which kind of resistance is experienced in upset butt welding?/अपसेट बट वेल्डिंग में किस तरह का रेजिस्टेंस अनुभव होता है? | | |
| | A) | Electric resistance/विद्युत प्रतिरोध | B) | Magnetic resistance/चुंबकीय प्रतिरोध |
| | C) | Thermal resistance/थर्मल रेजिस्टेंस | D) | Air resistance/हवा का प्रतिरोध |
| | | | | |
| 88 | | Traversing of tool parallel to the axis of job is termed as _____/टूल का जॉब की एक्सिस के पैरेलल चलना _____ कहलाता है। | | |
| | A) | cross feed/क्रॉस फीड | B) | longitudinal feed/अनुदैर्ध फीड |
| | C) | both cross feed and traversing feed/क्रॉस फीड और ट्रैवर्सिंग फीड दोनों | D) | none of the mentioned/उल्लिखित में से कोई नहीं |
| | | | | |
| 89 | | The following type of Lathe is operated through Cams and Cam plate./इस तरह की लेथ को कैम और कैम प्लेट के ज़रिए चलाया जाता है। | | |
| | A) | Precision Lathe/प्रेसिजन खराद | B) | Crankshaft Lathe/क्रैंकशाफ्ट खराद |
| | C) | Screw cutting Lathe (Automatic)/स्क्रू कटिंग खराद (स्वचालित) | D) | Duplicating Lathe/डुप्लिकेटिंग खराद |
| | | | | |
| 90 | | Which of the following operation, we can't perform on drilling machine?/निम्नलिखित में से कौन सा ऑपरेशन हम ड्रिलिंग मशीन पर नहीं कर सकते हैं? | | |
| | A) | reaming/रीमिंग | B) | tapping/दोहन |
| | C) | lapping/लैपिंग | D) | none of the mentioned/उल्लिखित में से कोई नहीं |
| | | | | |
| 91 | | The following part of Lathe serves as housing for the driving pulleys and back gears/लेथ का निम्नलिखित भाग ड्राइविंग पुली और बैक गियर के लिए हाउसिंग का काम करता है। | | |
| | A) | Head stock/हेड स्टॉक | B) | Tail stock/पूँछ स्टॉक |
| | C) | Bed/बिस्तर | D) | Carriage/सवारी डिब्बा |
| | | | | |
| 92 | | Which type of surface is produced in facing operation?/फेसिंग ऑपरेशन में किस तरह की सतह बनती है? | | |
| | A) | cylindrical/बेलनाकार | B) | taper/टेपर |
| | C) | flat/समतल | D) | none of the mentioned/उल्लिखित में से कोई नहीं |

| | | | |
|----|--|--|--|
| | | | |
| 93 | What is the necessary condition for turning?/मुड़ने के लिए ज़रूरी शर्त क्या है? | | |
| | A) material of work piece should be harder than the cutting tool/वर्क पीस का मटेरियल कटिंग टूल से ज़्यादा कठोर होना चाहिए। | B) cutting tool should be harder than the material of work piece/कटिंग टूल वर्क पीस के मटीरियल से ज़्यादा कठोर होना चाहिए। | |
| | C) hardness of the cutting tool and material of of piece should be same/कटिंग टूल और पीस के मटीरियल की कठोरता एक जैसी होनी चाहिए | D) none of the mentioned/उल्लिखित में से कोई नहीं | |
| 94 | Which of the following is a non conductor of electricity?/निम्नलिखित में से कौन बिजली का नॉन-कंडक्टर है? | | |
| | A) Silver/चाँदी | B) Copper/ताँबा | |
| | C) Plastic/प्लास्टिक | D) Aluminium/अल्युमीनियम | |
| 95 | The most non polluting and efficient lighting device is/सबसे कम प्रदूषण फैलाने वाला और कुशल प्रकाश उपकरण है | | |
| | A) CFL/सीएफएल | B) LED | |
| | C) Fluorescent light/फ्लोरोसेंट रोशनी | D) Electric bulb/इलेक्ट्रिक बल्ब | |
| 96 | The unit of electrical resistance is/विद्युत प्रतिरोध की इकाई है | | |
| | A) .volt | B) .ampere | |
| | C) .ohm | D) .coulomb | |
| 97 | The correct composition of Babbitt metal is/बैबिट मेटल की सही संरचना है | | |
| | A) 87.75% Sn, 4% Cu, 8% Sb, 0.25% Bi | B) 90% Sn, 2% Cu, 4% Sb, 2% Bi, 2% Mg | |
| | C) 87% Sn, 4% Cu, 8% Sb, 1% Al | D) 82% Sn, 4% Cu, 8% Sb, 3% Al, 3% Mg | |
| 98 | The transistor is made of/ट्रांजिस्टर इससे बना होता है | | |
| | A) silver/चाँदी | B) gold/सोना | |
| | C) copper/ताँबा | D) germanium/जर्मेनियम | |

| | | | |
|-----|---|---|--|
| | | | |
| 99 | The alloy used for making electrical resistances and heating elements is/इलेक्ट्रिकल रेजिस्टेंस और हीटिंग एलिमेंट बनाने के लिए इस्तेमाल किया जाने वाला अलॉय है | | |
| | A) nichrome/निक्रोम | B) magnin/मैग्निन | |
| | C) invar/इन्वार | D) elinva/एलिनवा | |
| 100 | Which of the following is an example of Polymeric Material?/निम्नलिखित में से कौन पॉलीमरिक मटीरियल का एक उदाहरण है? | | |
| | A) PTFE/पीटीएफई | B) Nylon/नायलॉन | |
| | C) PVC/पीवीसी | D) All of the Above/ऊपर के सभी | |
| 101 | What is TTT diagram?/TTT डायग्राम क्या है? | | |
| | A) Time temperature transformation Diagram | B) Temperature tertiary transformation Diagram | |
| | C) Tungsten transformation Diagram | D) None of the above/इनमें से कोई भी नहीं | |
| 102 | An explain of amorphous material is/अनाकार सामग्री का एक स्पष्टीकरण है | | |
| | A) Zinc/जस्ता | B) Lead/नेतृत्व करना | |
| | C) Silver/चाँदी | D) Glass/काँच | |
| 103 | Cyaniding is the process of/साइनाइडिंग की प्रक्रिया है | | |
| | A) Dipping steel in cyanide bath/स्टील को साइनाइड बाथ में डुबोना | B) Reacting steel surface with cyanide salts/स्टील की सतह को साइनाइड सॉल्ट के साथ रिएक्ट करना | |
| | C) Adding carbon and nitrogen by heat treatment of steel to increase its surface hardness/स्टील की सतह की कठोरता बढ़ाने के लिए हीट टीटमेंट द्वारा उसमें कार्बन और नाइट्रोजन मिलाना। | D) Obtaining cyanide salts/साइनाइड लवण प्राप्त करना | |
| 104 | Corrosion resistance of steel is increased by addition of/स्टील में मिलाने से जंग लगाने की क्षमता बढ़ जाती है। | | |
| | A) Chromium and nickel/क्रोमियम और निकेल | B) Sulphur, phosphorus, lead/सल्फर, फास्फोरस, लेड | |
| | C) Vanadium, aluminium/वैनेडियम, एल्यूमीनियम | D) Tungsten, molybdenum, vanadium, chromium/टंगस्टन, मोलिब्डेनम, वैनेडियम, क्रोमियम | |

| | | | |
|-----|--|---|--|
| | | | |
| 105 | Cold forging is done for/कोल्ड फोर्जिंग के लिए किया जाता है | | |
| | A) Improving strength and hardness/ताकत और कठोरता में सुधार | B) Adding forging scale/फोर्जिंग स्केल जोड़ना | |
| | C) Eliminating carburization/कार्बराइजेशन को खत्म करना | D) Rough surface finish/खुरदरी सतह खत्म | |
| | | | |
| 106 | Which of the following is a characteristic of hot rolling?/निम्नलिखित में से कौन सी हॉट रोलिंग की एक विशेषता है? | | |
| | A) Refines grain structure | B) Economic/आर्थिक | |
| | C) Slow speed/धीमी गति | D) Uniform size | |
| | | | |
| 107 | Which of the following is the example of impact pressure forging?/निम्नलिखित में से कौन सा इम्पैक्ट प्रेशर फोर्जिंग का उदाहरण है? | | |
| | A) striking a blow/एक झटका लगा | B) shaping by press/प्रेस द्वारा आकार देना | |
| | C) all of the mentioned/उल्लिखित सभी | D) none of the mentioned/उल्लिखित में से कोई नहीं | |
| | | | |
| 108 | Heading is a kind of which forging operation?/हेडिंग किस तरह का फोर्जिंग ऑपरेशन है? | | |
| | A) Piercing/पियर्सिंग | B) Embossing/एम्बॉसिंग | |
| | C) Upsetting | D) Coining/गाढ़ने | |
| | | | |
| 109 | Which of the following operation is used to make ball bearing/बॉल बेयरिंग बनाने के लिए निम्नलिखित में से किस ऑपरेशन का उपयोग किया जाता है? | | |
| | A) Skew rolling | B) Roll forging | |
| | C) Press forging | D) Upsetting | |
| | | | |
| 110 | Which iron–carbon alloy contains carbon more than 2%?/किस आयरन-कार्बन अलॉय में 2% से ज्यादा कार्बन होता है? | | |
| | A) Mild steel/हल्का स्टील | B) Medium carbon steel/मध्यम कार्बन स्टील | |
| | C) High carbon steel/उच्च कार्बन स्टील | D) Cast iron/कच्चा लोहा | |