

Sr. Lecturer (Mechanical)

Q1 - A block of 10 kg, initially at rest is pulled to right along a frictionless horizontal surface by a constant force of 20 N. The velocity of the block after it has moved for 4 meters is

Q1 - 10 किलोग्राम का एक ब्लॉक, जो प्रारंभ में स्थिर है, एक घर्षण रहित क्षैतिज सतह पर 20 N के निरंतर बल द्वारा दाईं ओर खींचा जाता है। 4 मीटर चलने के बाद ब्लॉक का वेग है:

- a) 8 m/s / 8 मीटर/सेकंड
- b) 12 m/s / 12 मीटर/सेकंड
- c) 4 m/s / 4 मीटर/सेकंड
- d) 20m/s / 20 मीटर/सेकंड

Q2 - A body of mass 5 kg is moving with a constant velocity of 4 m/s on a horizontal frictionless table. The force required to keep the body moving with the same velocity will be:

Q2 - 5 किलोग्राम द्रव्यमान का एक पिंड एक क्षैतिज घर्षण रहित मेज पर 4 मीटर/सेकंड के निरंतर वेग से गति कर रहा है। पिंड को उसी वेग से गतिमान रखने के लिए आवश्यक बल होगा:

- a) 5 N / 5 न्यूटन
- b) 0 N / 0 न्यूटन
- c) 4 N / 4 न्यूटन
- d) 20 N / 20 न्यूटन

Q3 - A ball is thrown vertically upward from the ground with a velocity of 20 m/s. The ball will reach the highest point in its journey in (Assume acceleration due to gravity, $g=10 \text{ m/s}^2$)

Q3 - एक गेंद को जमीन से 20 मीटर/सेकंड के वेग से लंबवत ऊपर की ओर फेंका जाता है। गेंद अपनी यात्रा के उच्चतम बिंदु पर पहुँचेगी (मान लें कि गुरुत्वाकर्षण के कारण त्वरण, $g=10 \text{ मीटर/सेकंड}^2$):

- a) 2 sec / 2 सेकंड
- b) 4 sec / 4 सेकंड
- c) 6 sec / 6 सेकंड
- d) 8 sec / 8 सेकंड

Q4 - When a bus starts suddenly, passengers are pushed back. This is an example of which of the following:

Q4 - जब कोई बस अचानक चलती है, तो यात्री पीछे की ओर धकेले जाते हैं। यह निम्नलिखित में से किसका उदाहरण है:

- a) Newton's 1st law of motion / न्यूटन की गति का पहला नियम
- b) Newton's 2nd law of motion / न्यूटन की गति का दूसरा नियम
- c) Newton's 3rd law of motion / न्यूटन की गति का तीसरा नियम
- d) None of the above / उपरोक्त में से कोई नहीं

Q5 - The work to be done to increase the speed of a 0.5 Kg ball from 4 m/s to 10 m/s is

Q5 - 0.5 किलोग्राम की गेंद की गति को 4 मीटर/सेकंड से बढ़ाकर 10 मीटर/सेकंड करने के लिए किया जाने वाला कार्य है:

- a) 20 J / 20 जूल
- b) 21 J / 21 जूल
- c) 22 J / 22 जूल
- d) 24 J / 24 जूल

Q6 - An odometer is an instrument used to measure _____ in automobiles:

Q6 - ओडोमीटर एक उपकरण है जिसका उपयोग ऑटोमोबाइल में _____ मापने के लिए किया जाता है:

- a) Speed / गति
- b) Distance / दूरी
- c) Direction / दिशा
- d) Average Speed / औसत गति

Q7 - A ball balanced on a vertical rod is an example of

Q7 - एक ऊर्ध्वाधर छड़ पर संतुलित गेंद किसका उदाहरण है:

- a) Stable Equilibrium / स्थिर संतुलन
- b) Neutral Equilibrium / तटस्थ संतुलन
- c) Unstable Equilibrium / अस्थिर संतुलन
- d) None of the above / उपरोक्त में से कोई नहीं

Q8 - Which of the following is not a force?

Q8 - निम्नलिखित में से कौन सा बल नहीं है?

- a) Tension / तनाव
- b) Normal Reaction / सामान्य प्रतिक्रिया
- c) Weight / वजन
- d) Mass / द्रव्यमान

Q9 - If the force acting on the body is zero, its momentum is

Q9 - यदि पिंड पर लगने वाला बल शून्य है, तो उसका संवेग होता है:

- a) Zero / शून्य
- b) Constant / स्थिर
- c) Increasing with time / समय के साथ बढ़ता हुआ
- d) Decreasing with time / समय के साथ घटता हुआ

Q10 - When we walk on a boat in still water, the boat will

Q10 - जब हम शांत पानी में नाव पर चलते हैं, तो नाव:

- a) Move ahead / आगे बढ़ेगी
- b) Move backward / पीछे की ओर बढ़ेगी

- c) Move sideways / बगल की ओर बढ़ेगी
- d) Not move / नहीं हिलेगी

Q11 - Mass is a

Q11 - द्रव्यमान एक है:

- a) Scalar quantity / अदिश
- b) Vector Quantity / सदिश
- c) Dependent Quantity / आश्रित
- d) None of the above / उपरोक्त में से कोई नहीं

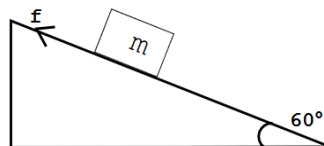
Q12 - The maximum value of static friction when the body is at the verge of starting motion is known as

Q12 - जब पिंड गति शुरू करने की कगार पर होता है, तो स्थैतिक घर्षण के अधिकतम मान को किस रूप में जाना जाता है:

- a) Static Friction / स्थैतिक घर्षण
- b) Kinetic Friction / गतिज घर्षण
- c) Limiting Friction / सीमांत घर्षण
- d) Impending Friction / आसन्न घर्षण

Q13 - A body of mass m is kept on a rough inclined surface with coefficient of friction ($\mu=1/2$). The maximum value of frictional force f is ($\cos 60 = 1/2$, $\sin 60 = 3/2$)

Q13 - द्रव्यमान m का एक पिंड घर्षण गुणांक ($\mu=1/2$) वाली खुरदरी झुकी हुई सतह पर रखा गया है। घर्षण बल f का अधिकतम मान है ($\cos 60 = 1/2$, $\sin 60 = 3/2$):



- a) $mg/2$
- b) $mg/4$
- c) $3 mg/4$
- d) $mg/16$

Q14 - What is a vector quantity?

Q14 - सदिश राशि क्या है?

- a) A quantity with only magnitude / केवल परिमाण वाली राशि
- b) A quantity with only direction / केवल दिशा वाली राशि
- c) A quantity with both magnitude and direction / परिमाण और दिशा दोनों वाली राशि
- d) A quantity without direction / बिना दिशा वाली राशि

Q15 - A vector obtained by adding two vectors is termed as

Q15 - दो सदिशों को जोड़ने से प्राप्त सदिश को कहा जाता है:

- a) New Vector / नया सदिश
- b) Resultant Vector / परिणामी सदिश
- c) Derived vector / व्युत्पन्न सदिश
- d) Sum Vector / योग सदिश

Q16 - The energy possessed by a body by the virtue of its motion is called as

Q16 - किसी पिंड की गति के कारण उसमें निहित ऊर्जा को कहा जाता है:

- a) Kinetic Energy / गतिज ऊर्जा
- b) Potential Energy / स्थितिज ऊर्जा
- c) Total Energy / कुल ऊर्जा
- d) Motion Energy / गति ऊर्जा

Q17 - Power is

Q17 - शक्ति है:

- a) Rate of doing work / कार्य करने की दर
- b) Ability to do work / कार्य करने की क्षमता
- c) Rate of Energy creation / ऊर्जा निर्माण की दर
- d) Equivalent to work / कार्य के बराबर

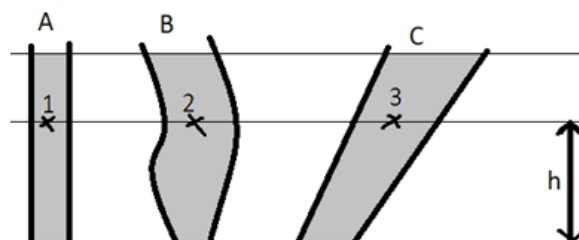
Q18 - A force of 40 N acts on body of mass 5 Kg. What is the amount of work done if the total displacement is 2 m and is in the direction of the force applied?

Q18 - 5 किलोग्राम द्रव्यमान के पिंड पर 40 N का बल कार्य करता है। यदि कुल विस्थापन 2 मीटर है और लगाए गए बल की दिशा में है, तो किए गए कार्य की मात्रा क्या है?

- a) 80 J / 80 जूल
- b) -80 J / -80 जूल
- c) 400 J / 400 जूल
- d) -400 J / -400 जूल

Q19 - 3 containers A, B, C are filled with water as shown in the figure. What is the relation between the pressures at 1, 2, 3? Assume that all jars are stationary.

Q19 - चित्र में दिखाए अनुसार 3 बर्तन A, B, C पानी से भरे हुए हैं। 1, 2, 3 पर दबाव के बीच क्या संबंध है? मान लें कि सभी जार स्थिर हैं।



- a) 1:1:1
- b) 1:2:3
- c) 3:2:1

d) Can not be ascertained. / निश्चित नहीं किया जा सकता।

Q20 - What is Pascal's law:

Q20 - पास्कल का नियम क्या है:

a) For every action, there is an equal and opposite reaction / प्रत्येक क्रिया की समान और विपरीत प्रतिक्रिया होती है

b) Force is the time rate of change of momentum / बल संवेग परिवर्तन की समय दर है

c) For an ideal gas, the pressure is directly proportional to temperature and constant volume and mass / एक आदर्श गैस के लिए, दबाव तापमान और स्थिर आयतन और द्रव्यमान के सीधे आनुपातिक होता है

d) A pressure change at any point in the fluid is transmitted throughout the fluid such that the same change occurs everywhere / तरल में किसी भी बिंदु पर दबाव परिवर्तन पूरे तरल में इस तरह प्रेषित होता है कि वही परिवर्तन हर जगह होता है

Q21 - In reference to Pascal's law, Pressure decreases when

Q21 - पास्कल के नियम के संदर्भ में, दबाव कम हो जाता है जब:

a) only the force is increased but not the area / केवल बल बढ़ाया जाता है लेकिन क्षेत्रफल नहीं

b) only the area decreases but not the force / केवल क्षेत्रफल कम हो जाता है लेकिन बल नहीं

c) either area decreases or force increases / या तो क्षेत्रफल कम हो जाता है या बल बढ़ जाता है

d) the force decreases or area increases / बल कम हो जाता है या क्षेत्रफल बढ़ जाता है

Q22 - Which device is used to measure Pressure?

Q22 - दबाव मापने के लिए किस उपकरण का उपयोग किया जाता है?

a) Odometer / ओडोमीटर

b) Barometer / बैरोमीटर

c) Dynamometer / डायनेमोमीटर

d) Hydrometer / हाइड्रोमीटर

Q23 - In which of the following conditions can the Bernoulli equation not be used?

Q23 - निम्नलिखित में से किस स्थिति में बरनौली समीकरण का उपयोग नहीं किया जा सकता है?

a) Viscous flow / श्यान प्रवाह

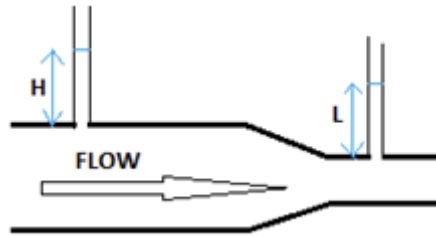
b) incompressible fluid / असंपीडित तरल

c) steady flow / स्थिर प्रवाह

d) laminar flow / लैमिनार प्रवाह

Q24 - What will be the relation between H & L?

Q24 - H और L के बीच क्या संबंध होगा?

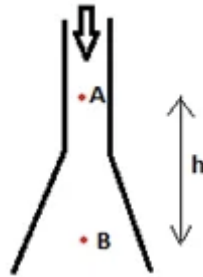


- a) $H = L$
- b) $H > L$
- c) $H < L$

d) depends on the horizontal distance between the two tubes / दो ट्यूबों के बीच क्षैतिज दूरी पर निर्भर करता है

Q25 - Water having density ' ρ ' is flowing (steadily) downwards in the given tube. What is the relation between P_A & P_B ?

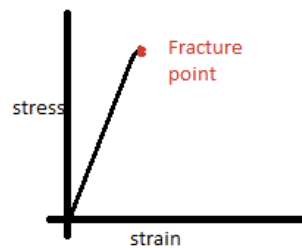
Q25 - घनत्व ' ρ ' वाला पानी दी गई ट्यूब में (स्थिर रूप से) नीचे की ओर बह रहा है। P_A और P_B के बीच क्या संबंध है?



- a) $P_A = P_B$
- b) $P_A < P_B$
- c) $P_A > P_B$
- d) $P_A - P_B = \rho gh$

Q26 - This is a diagram for which type of material?

Q26 - यह किस प्रकार की सामग्री का चित्र है?



- a) Perfectly elastic / पूर्णतः लोचदार
- b) Partially elastic / आंशिक रूप से लोचदार
- c) Completely plastic / पूरी तरह से प्लास्टिक
- d) Perfectly rigid / पूर्णतः कठोर

Q27 - Select the correct order with regard to elasticity of materials.

Q27 - सामग्रियों की लोच के संबंध में सही क्रम चुनें।

- a) Steel > Glass > Rubber / स्टील > ग्लास > रबर

- b) Glass > Rubber > Steel / ग्लास > रबर > स्टील
 c) Rubber > Glass > Steel / रबर > ग्लास > स्टील
 d) Rubber > Steel > Glass / रबर > स्टील > ग्लास

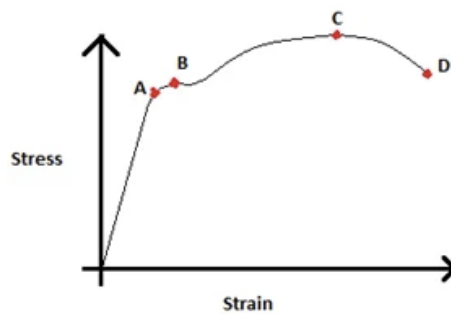
Q28 - Hooke's law states that _____

Q28 - हुक का नियम बताता है कि _____

- a) stress is always proportional to strain / तनाव (stress) हमेशा विकृति (strain) के आनुपातिक होता है
 b) stress is proportional to strain before ultimate tensile strength / तनाव अंतिम तन्य शक्ति से पहले विकृति के आनुपातिक होता है
 c) stress is proportional to strain under elastic limit / तनाव लोचदार सीमा के तहत विकृति के आनुपातिक होता है
 d) stress and strain are never directly proportional / तनाव और विकृति कभी भी सीधे आनुपातिक नहीं होते हैं

Q29 - Which of the following options is correct?

Q29 - निम्नलिखित में से कौन सा विकल्प सही है?



- a) A – yield point, B – elastic limit, C – fracture point, D – Ultimate tensile strength / A – उपज बिंदु, B – लोचदार सीमा, C – फ्रैक्चर बिंदु, D – अंतिम तन्य शक्ति
 b) A – yield point, B – proportional limit, C – Ultimate tensile strength, D – fracture point / A – उपज बिंदु, B – आनुपातिक सीमा, C – अंतिम तन्य शक्ति, D – फ्रैक्चर बिंदु
 c) A – proportional limit, B – yield point, C – Ultimate tensile strength, D – fracture point / A – आनुपातिक सीमा, B – उपज बिंदु, C – अंतिम तन्य शक्ति, D – फ्रैक्चर बिंदु
 d) A – yield point, B – proportional limit, C – fracture point, D – Ultimate tensile strength / A – उपज बिंदु, B – आनुपातिक सीमा, C – फ्रैक्चर बिंदु, D – अंतिम तन्य शक्ति

Q30 - Which of the following statements is correct for ductile materials.

Q30 - तन्य (ductile) सामग्रियों के लिए निम्नलिखित में से कौन सा कथन सही है।

- a) Large deformation takes place between elastic limit and fracture point / लोचदार सीमा और फ्रैक्चर बिंदु के बीच बड़ा विरूपण होता है
 b) Have no proportional limit / कोई आनुपातिक सीमा नहीं होती
 c) Break immediately after proportional limit / आनुपातिक सीमा के तुरंत बाद टूट जाते हैं
 d) Cannot be drawn into wires / तारों में नहीं खींचा जा सकता

Q31 - What does the area under the stress-strain curve represent?

Q31 - स्ट्रेस-स्ट्रेन वक्र के नीचे का क्षेत्रफल क्या दर्शाता है?

- a) Toughness / कठोरता (Toughness)
- b) Total deformation / कुल विरूपण
- c) Modulus of elasticity / लोच का मापांक
- d) Average force applied / लगाया गया औसत

Q32 - Which of the following represents volumetric strain?

Q32 - निम्नलिखित में से कौन वॉल्यूमेट्रिक स्ट्रेन को दर्शाता है?

- a) $-\Delta V/V$ / $-\Delta V/V$
- b) $\Delta V/V$ / $\Delta V/V$
- c) Pressure/Volume / दबाव/आयतन
- d) $-P / (\Delta V/V)$ / $-P / (\Delta V/V)$

Q33 - When the workpiece is fed in the same direction as that of the cutter teeth at the point of contact, this type of milling is known as

Q33 - जब वर्कपीस को संपर्क बिंदु पर कटर दांतों की समान दिशा में फीड किया जाता है, तो इस प्रकार की मिलिंग को कहा जाता है:

- a) Down milling / डाउन मिलिंग
- b) Contour milling / कंटूर मिलिंग
- c) Up Milling / अप मिलिंग
- d) End Milling / एंड मिलिंग

Q34 - Rake angle in cutting tools can be

Q34 - कटिंग टूल्स में रेक एंगल (Rake angle) हो सकता है:

- a) Positive / सकारात्मक
- b) Negative / नकारात्मक
- c) Zero / शून्य
- d) All of the above / उपरोक्त

Q35 - Which of the following is an abrasion process?

Q35 - निम्नलिखित में से कौन सी एक घर्षण प्रक्रिया (abrasion process) है?

- a) Milling / मिलिंग
- b) Turning / टर्निंग
- c) Honing / होनिंग
- d) Planing /

Q36 - Which of the following gauges is used to check the radius of curvature of convex and concave surfaces over a range from 1 to 25 mm?

Q36 - 1 से 25 मिमी की सीमा में उत्तल और अवतल सतहों की वक्रता त्रिज्या की जांच करने के लिए निम्नलिखित में से किस गेज का उपयोग किया जाता है?

- a) Screw Pitch Gauge / स्क्रू पिच गेज

- b) Fillet gauge / फिलेट गेज
- c) Feeler Gauge / फीलर गेज
- d) None of the above. / उपरोक्त में से कोई

Q37 - The limitation of the Electro-Chemical Machining (ECM) process is

Q37 - इलेक्ट्रो-केमिकल मशीनिंग (ECM) प्रक्रिया की सीमा है:

- a) Use of corrosive media as electrolytes makes it difficult to handle. / इलेक्ट्रोलाइट्स के रूप में संक्षारक मीडिया का उपयोग इसे संभालना मुश्किल बनाता है।
- b) Poor surface finish. / खराब सतह फिनिश।
- c) Poor accuracy of the work piece dimensions because of larger tool wear / बड़े टूल घिसाव के कारण वर्कपीस आयामों की खराब सटीकता
- d) There will be thermal damage to work piece. / वर्कपीस को थर्मल क्षति

Q38 - Which of the following is not a casting defect?

Q38 - निम्नलिखित में से कौन सा कास्टिंग दोष नहीं है?

- a) Scar / स्कार
- b) Scab / स्कैब
- c) Hot cracks / हॉट क्रैक्स
- d) Hot tears / हॉट टियर्स

Q39 - The least count of a metric vernier caliper having 25 divisions on vernier scale matching with 24 divisions of the main scale (1 main scale division (MSD) = 0.5 mm) is

Q39 - एक मीट्रिक वर्नियर कैलिपर का अल्पतमांक (least count) जिसके वर्नियर पैमाने पर 25 भाग मुख्य पैमाने के 24 भागों (1 मुख्य पैमाना भाग (MSD) = 0.5 मिमी) के साथ मेल खाते हैं, वह है:

- a) 0.005 mm / 0.005 मिमी
- b) 0.01 mm / 0.01 मिमी
- c) 0.02 mm / 0.02 मिमी
- d) 0.05 mm / 0.05 मिमी

Q40 - The distance from the joint root to the toe of the weld is called?

Q40 - जोड़ की जड़ (joint root) से वेल्ड के टो (toe) तक की दूरी कहलाती है?

- a) Leg / लेग
- b) Face / फेस
- c) Effective throat / प्रभावी थ्रोट
- d) Actual throat / वास्तविक थ्रोट

Q41 - The property by which sand mould is capable of withstanding a high temperature of molten metal without fusing is known as:

Q41 - वह गुण जिसके द्वारा रेत का सांचा बिना पिघले पिघली हुई धातु के उच्च तापमान को झेलने में सक्षम होता है, कहलाता है:

- a) Porosity / सरंध्रता (Porosity)

- b) Adhesiveness / ससंजन (Adhesiveness)
- c) Cohesiveness / सामंजस्य (Cohesiveness)
- d) Refractoriness / अपवर्तकता (Refractoriness)

Q42 - Objects that are symmetric can be shown effectively using this type of section:

Q42 - जो वस्तुएं सममित (symmetric) होती हैं, उन्हें इस प्रकार के खंड (section) का उपयोग करके प्रभावी ढंग से दिखाया जा सकता है:

- a) Quarter section / क्वार्टर सेक्शन
- b) Half section / हाफ सेक्शन
- c) Full section / फुल सेक्शन
- d) Symmetric section / सिमेट्रिक सेक्शन

Q43 - The soldering process is carried out in the temperature range

Q43 - सोल्डरिंग प्रक्रिया किस तापमान सीमा में की जाती है?

- a) 15 – 60 °C / 15 – 60 °C
- b) 70 – 150 °C / 70 – 150 °C
- c) 180 – 250 °C / 180 – 250 °C
- d) 300 – 500 °C / 300 – 500 °C

Q44 - In an assembly, shafts of size $25.000^{+0.04}_{-0.01} \text{ mm}$ mates with the holes of size $25.000^{+0.02}_{-0.01} \text{ mm}$. The maximum possible clearance in the assembly will be

Q44 - एक असेंबली में, $25.000^{+0.04}_{-0.01} \text{ mm}$ आकार के शाफ्ट $25.000^{+0.02}_{-0.01} \text{ mm}$ आकार के छेद के साथ मेल खाते हैं। असेंबली में अधिकतम संभव निकासी (clearance) होगी:

- a) 10 microns / 10 माइक्रोन
- b) 20 microns / 20 माइक्रोन
- c) 30 microns / 30 माइक्रोन
- d) 60 microns / 60 माइक्रोन

Q45 - The device which converts heat energy into useful work when operating in a cyclic process is known as a –

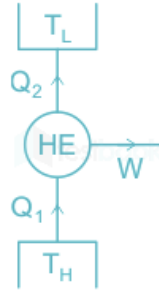
Q45 - वह उपकरण जो चक्रीय प्रक्रिया में कार्य करते समय ऊष्मा ऊर्जा को उपयोगी कार्य में परिवर्तित करता है, कहलाता है:

- a) Condenser / कंडेनसर
- b) Heat Engine / हीट इंजन
- c) Heat Pump / हीट पंप
- d) Compressor / कंप्रेसर

Q46 - Below is the diagram of heat engine with heat flow and work output as shown below: The efficiency η , of the heat engine can be calculated by the expression (assuming no losses)–

Q46 - नीचे हीट इंजन का चित्र दिया गया है जिसमें हीट फ्लो और वर्क आउटपुट दिखाया गया है:

हीट इंजन की दक्षता η , की गणना इस अभिव्यक्ति द्वारा की जा सकती है (बिना किसी नुकसान के मानते हुए)–



- a) $\eta = W/Q_1$
- b) $\eta = (Q_1 - Q_2)/Q_1$
- c) Both a and b / a और b दोनों
- d) $\eta = Q_2/Q_1$

Q47 - If the doors of a refrigerator are left open for a few hours, the room temperature will

Q47 - यदि रेफ्रिजरेटर के दरवाजे कुछ घंटों के लिए खुले छोड़ दिए जाएं, तो कमरे का तापमान:

- a) Increase / बढ़ जाएगा
- b) Decrease / कम हो जाएगा
- c) Remain same / समान रहेगा
- d) Decrease only in the area in the vicinity of the refrigerator / केवल रेफ्रिजरेटर के आसपास के क्षेत्र में कम होगा

Q48 - The heat sink in a heat engine is used to –

Q48 - हीट इंजन में हीट सिंक का उपयोग किया जाता है:

- a) Supply the heat to the engine for doing the work / कार्य करने के लिए इंजन को ऊष्मा की आपूर्ति करने के लिए
- b) Eject the extra heat from the engine after work done by the engine / इंजन द्वारा कार्य किए जाने के बाद इंजन से अतिरिक्त ऊष्मा को बाहर निकालने के लिए
- c) Store the heat energy / ऊष्मा ऊर्जा को संग्रहीत करने के लिए
- d) To compress the gas in the heat engine / हीट इंजन में गैस को संपीड़ित करने के लिए

Q49 - During driving a car, the air pressure in car tires

Q49 - कार चलाते समय, कार के टायरों में हवा का दबाव:

- a) Decreases / कम हो जाता है
- b) Increases / बढ़ जाता है
- c) Remains constant / स्थिर रहता है
- d) Can't be said / कहा नहीं जा सकता

Q50 - In which thermodynamic process, there is no flow of heat between the system and the surroundings?

Q50 - किस ऊष्मागतिक (thermodynamic) प्रक्रिया में, सिस्टम और परिवेश के बीच ऊष्मा का कोई प्रवाह नहीं होता है?

- a) Isobaric / आइसोबैरिक (समान दाब)

- b) Isochoric / आइसोकोरिक (समान आयतन)
- c) Adiabatic / एडियाबेटिक (रुद्धोष्म)
- d) Isothermal / आइसोथर्मल (समान ताप)

Q51 - Which variable is held constant in Charles law?

Q51 - चार्ल्स के नियम में कौन सा चर (variable) स्थिर रखा जाता है?

- a) Temperature / तापमान
- b) Volume / आयतन
- c) Heat / ऊष्मा
- d) Pressure / दाब

Q52 - A rod 200 cm long is subjected to an axial pull due to which it elongates about 2 mm. Calculate the amount of strain?

Q52 - 200 सेमी लंबी छड़ एक अक्षीय खिंचाव (axial pull) के अधीन है जिसके कारण यह लगभग 2 मिमी लंबी हो जाती है। विकृति (strain) की मात्रा की गणना करें?

- a) 0.01
- b) 0.002
- c) 0.05
- d) 0.001

Q53 - Which law is also called elasticity law:

Q53 - किस नियम को लोच (elasticity) का नियम भी कहा जाता है:

- a) Poisson's law / पॉइसन का नियम
- b) Bernoulli's law / बरनौली का नियम
- c) Stress law / तनाव का नियम
- d) Hooke's law / हुक का नियम

Q54 - What is factor of safety?

Q54 - सुरक्षा कारक (factor of safety) क्या है?

- a) The ratio of stress to strain / स्ट्रेस और स्ट्रेन का अनुपात
- b) The ratio of ultimate stress to the permissible stress / अंतिम स्ट्रेस और अनुमेय स्ट्रेस का अनुपात
- c) The ratio of permissible stress to the ultimate stress / अनुमेय स्ट्रेस और अंतिम स्ट्रेस का अनुपात
- d) The ratio of longitudinal strain to stress / अनुदैर्घ्य स्ट्रेन और स्ट्रेस का अनुपात

Q55 - Which stress occurs when there is an eccentric load applied?

Q55 - जब कोई विलक्षण भार (eccentric load) लगाया जाता है तो कौन सा स्ट्रेस उत्पन्न होता है?

- a) Thermal Stress / थर्मल स्ट्रेस
- b) Tensile Stress / तन्व्य स्ट्रेस
- c) Bending stress / झुकने वाला (Bending) स्ट्रेस
- d) Shear stress / कतरनी (Shear) स्ट्रेस

Q56 - What is the bulk modulus of elasticity?

Q56 - बल्क मॉड्यूलस ऑफ इलास्टिसिटी क्या है?

- a) The ratio of volumetric stress to volumetric strain / वॉल्यूमेट्रिक स्ट्रेस और वॉल्यूमेट्रिक स्ट्रेन का अनुपात
- b) The ratio of shear stress to shear strain / शियर स्ट्रेस और शियर स्ट्रेन का अनुपात
- c) The ratio of direct stress to direct strain / प्रत्यक्ष स्ट्रेस और प्रत्यक्ष स्ट्रेन का अनुपात
- d) The ratio of direct stress to volumetric strain / प्रत्यक्ष स्ट्रेस और वॉल्यूमेट्रिक स्ट्रेन का अनुपात

Q57 - Which of the following stresses are produced due to axial loads?

Q57 - अक्षीय भार के कारण निम्नलिखित में से कौन सा स्ट्रेस उत्पन्न होता है?

- a) A. bending stress / झुकने वाला स्ट्रेस
- b) Tensile and compressive stress / तन्य और संकुचन स्ट्रेस
- c) Shear stress / कतरनी स्ट्रेस
- d) Thermal Stress / थर्मल स्ट्रेस

Q58 - What is the common failure mechanism of ductile materials under load?

Q58 - भार के तहत तन्य (ductile) सामग्रियों की सामान्य विफलता तंत्र क्या है?

- a) Plastic deformation followed by necking / प्लास्टिक विरूपण के बाद नेकिंग
- b) Sudden fracture / अचानक फ्रैक्चर
- c) Fatigue / थकान (Fatigue)
- d) Corrosion / संक्षारण (Corrosion)

Q59 - What is strain energy?

Q59 - स्ट्रेन ऊर्जा क्या है?

- a) The work done by the applied load in stretching the body / शरीर को खींचने में लगाए गए भार द्वारा किया गया कार्य
- b) The strain per unit volume / प्रति इकाई आयतन विकृति
- c) The stress per unit area / प्रति इकाई क्षेत्रफल तनाव
- d) The force applied in stretching the body / शरीर को खींचने में लगाया गया बल

Q60 - Where will the centre of gravity of a uniform rod lie?

Q60 - एक समान छड़ का गुरुत्वाकर्षण केंद्र कहाँ होगा?

- a) At its end / इसके अंत में
- b) At its centre of its cross-sectional area / इसके क्रॉस-सेक्शनल क्षेत्र के केंद्र में
- c) At its middle point / इसके मध्य बिंदु पर
- d) Depends on the material / सामग्री पर निर्भर करता है

Q61 - What is the bending moment at the end supports of a simply supported beam?

Q61 - एक साधारण समर्थित बीम (simply supported beam) के अंत समर्थनों पर झुकने वाला क्षण (bending moment) क्या होता है?

- a) Uniform / समान

- b) Zero / शून्य
- c) Minimum / न्यूनतम
- d) Maximum / अधिकतम

Q62 - Which of the following material is considered ductile?

Q62 - निम्नलिखित में से किस सामग्री को तन्य (ductile) माना जाता है?

- a) Steel / स्टील
- b) Ceramics / सिरेमिक
- c) Glass / ग्लास
- d) Concrete / कंक्रीट

Q63 - Which of the following is not correct about direct current?

Q63 - दिष्ट धारा (direct current) के बारे में निम्नलिखित में से कौन सा सही नहीं है?

- a) Magnitude is constant / परिमाण स्थिर है
- b) Frequency is zero / आवृत्ति शून्य है
- c) Can be transported to larger distances with less loss in power / बिजली में कम नुकसान के साथ अधिक दूरी तक ले जाया जा सकता है
- d) Flows in one direction / एक ही दिशा में बहती है

Q64 - Which of the following according to Kirchoff's Current law must be zero?

Q64 - किरचॉफ के धारा नियम के अनुसार निम्नलिखित में से कौन सा शून्य होना चाहिए?

- a) Algebraic sum of currents in closed -loop. / बंद-लूप में धाराओं का बीजगणितीय योग।
- b) Algebraic sum of power in a closed loop / बंद लूप में शक्ति का बीजगणितीय योग
- c) Algebraic sum of currents entering and leaving a junction / जंक्शन में प्रवेश करने और छोड़ने वाली धाराओं का बीजगणितीय योग
- d) Algebraic sum of voltage across the input and output / इनपुट और आउटपुट में वोल्टेज का बीजगणितीय योग

Q65 - Which of the following happens in a transformer when the number of secondary turns is greater than the number of primary turns?

Q65 - जब सेकेंडरी टर्न की संख्या प्राइमरी टर्न की संख्या से अधिक होती है तो ट्रांसफॉर्मर में निम्नलिखित में से क्या होता है?

- a) The voltage gets stepped up / वोल्टेज बढ़ जाता है (stepped up)
- b) The voltage gets stepped down / वोल्टेज कम हो जाता है (stepped down)
- c) The power gets stepped up / शक्ति बढ़ जाती है
- d) The power gets stepped down / शक्ति कम हो जाती है

Q66 - Which of the following according to Kirchoff's voltage law must be zero?

Q66 - किरचॉफ के वोल्टेज नियम के अनुसार निम्नलिखित में से कौन सा शून्य होना चाहिए?

- a) Algebraic sum of currents in closed loop / बंद लूप में धाराओं का बीजगणितीय योग

- b) Algebraic sum of power in closed loop / बंद लूप में शक्ति का बीजगणितीय योग
- c) Algebraic sum of losses in closed loop / बंद लूप में नुकसान का बीजगणितीय योग
- d) Algebraic sum of voltages in closed loop / बंद लूप में वोल्टेज का बीजगणितीय योग

Q67 - Which type of semiconductor device acts as a one way valve for electric current?

Q67 - किस प्रकार का अर्धचालक उपकरण विद्युत धारा के लिए वन-वे वाल्व के रूप में कार्य करता है?

- a) Diode / डायोड
- b) Inductor / प्रारंभ करनेवाला (Inductor)
- c) Transistor / ट्रांजिस्टर
- d) Capacitor / संधारित्र (Capacitor)

Q68 - What is the function of an inductor?

Q68 - एक प्रेरक (inductor) का क्या कार्य है?

- a) Makes the change in current / धारा में परिवर्तन करता है
- b) Allows the constant current / स्थिर धारा की अनुमति देता है
- c) Oppose the change in current / धारा में परिवर्तन का विरोध करता है
- d) Allows the change in current / धारा में परिवर्तन की अनुमति देता है

Q69 - The resistivity of which of the following increases with increase in temperature?

Q69 - निम्नलिखित में से किसकी प्रतिरोधकता तापमान बढ़ने के साथ बढ़ती है?

- a) Rubber / रबर
- b) Glass / ग्लास
- c) Mica / अभ्रक (Mica)
- d) Copper / तांबा

Q70 - Monel metal is mainly an

Q70 - मोनेल धातु मुख्य रूप से एक है:

- a) Copper nickel alloy / तांबा निकेल मिश्र धातु
- b) Chromium molybdenum alloy / क्रोमियम मोलिब्डेनम मिश्र धातु
- c) Aluminum silver alloy / एल्युमिनियम सिल्वर मिश्र धातु
- d) Aluminum copper alloy / एल्युमिनियम तांबा मिश्र धातु

Q71 - The alloy of copper and zinc is known as _____

Q71 - तांबे और जस्ते की मिश्र धातु को _____ के रूप में जाना जाता है

- a) Brass / पीतल
- b) Nickel / निकेल
- c) Bronze / कांसा
- d) Duralumin / ड्यूरालुमिन

Q72 - The property of a metal by which it can be drawn into wires is called _____

Q72 - धातु का वह गुण जिसके द्वारा उसे तारों में खींचा जा सकता है, कहलाता है _____

- a) Malleability / आघातवर्धनीयता
- b) Viscosity / श्यानता
- c) Ductility / तन्यता (Ductility)
- d) Tensile strength / तन्य शक्ति

Q73 - As percentage of carbon increases in steel its _____ decreases

Q73 - जैसे-जैसे स्टील में कार्बन का प्रतिशत बढ़ता है, इसकी _____ कम हो जाती है

- a) Corrosion resistance / संक्षारण प्रतिरोध
- b) Ultimate strength / अंतिम शक्ति
- c) Hardness / कठोरता
- d) Ductility / तन्यता

Q74 - Which of the following substance is NOT used as coolant in nuclear reactors?

Q74 - परमाणु रिएक्टरों में निम्नलिखित में से कौन सा पदार्थ शीतलक (coolant) के रूप में उपयोग नहीं किया जाता है?

- a) Graphite / ग्रेफाइट
- b) Liquid sodium / तरल सोडियम
- c) Carbon dioxide / कार्बन डाइऑक्साइड
- d) Heavy water / भारी जल

Q75 - The maximum concentration of solute that can be added is defined as _____

Q75 - विलेय की वह अधिकतम सांद्रता जिसे जोड़ा जा सकता है, _____ के रूप में परिभाषित की गई है

- a) Solution limit / समाधान सीमा
- b) Solubility limit / घुलनशीलता सीमा
- c) Concentration / सांद्रता
- d) Degrees of freedom / स्वतंत्रता की कोटि

Q76 - In the iron-carbon diagram, what is the name of the eutectoid mixture formed when austenite decomposes during the cooling process?

Q76 - आयरन-कार्बन आरेख में, शीतलन प्रक्रिया के दौरान ऑस्टेनाइट के विघटित होने पर बनने वाले यूटेक्टॉइड मिश्रण का नाम क्या है?

- a) Pearlite / पर्लाइट
- b) Cementite / सीमेंटाइट
- c) Ferrite / फेराइट
- d) Stainless steel / स्टेनलेस स्टील

Q77 - What is the percentage of carbon at the eutectic point in the Iron Carbon diagram?

Q77 - आयरन कार्बन आरेख में यूटेक्टिक बिंदु पर कार्बन का प्रतिशत कितना है?

- a) 2.46

- b) 3.40
- c) 4.30
- d) 3.04

Q78 - Iron carbon phase diagram is

Q78 - आयरन कार्बन चरण आरेख है:

- a) Unary Phase diagram / यूनरी चरण आरेख
- b) Binary phase diagram / बाइनरी चरण आरेख
- c) Tertiary Phase diagram / तृतीयक चरण आरेख
- d) None of the above / उपरोक्त में से कोई नहीं

Q79 - The α form of iron is known as

Q79 - आयरन के α रूप को किस नाम से जाना जाता है?

- a) Ferrite / फेराइट
- b) Cementite / सीमेंटाइट
- c) Pearlite / पर्लाइट
- d) Austenite / ऑस्टेनाइट

Q80 - What does the term "Quality Control" mean in the context of Industrial Engineering and Management?

Q80 - औद्योगिक इंजीनियरिंग और प्रबंधन के संदर्भ में "गुणवत्ता नियंत्रण" शब्द का क्या अर्थ है?

- a) Maintaining product standards and consistency / उत्पाद मानकों और निरंतरता को बनाए रखना
- b) financial risk analysis / वित्तीय जोखिम विश्लेषण
- c) Ensuring employee satisfaction / कर्मचारी संतुष्टि सुनिश्चित करना
- d) Monitoring production costs / उत्पादन लागत की निगरानी करना

Q81 - What is the purpose of Time and Motion study in Industrial Engineering?

Q81 - औद्योगिक इंजीनियरिंग में टाइम एंड मोशन अध्ययन का उद्देश्य क्या है?

- a) Analyzing financial statements / वित्तीय विवरणों का विश्लेषण करना
- b) Assessing employee satisfaction / कर्मचारी संतुष्टि का आकलन करना
- c) Monitoring market trends / बाजार के रुझानों की निगरानी करना
- d) Evaluating work processes for efficiency / दक्षता के लिए कार्य प्रक्रियाओं का मूल्यांकन करना

Q82 - If the decision of accepting or rejecting a lot is done based on the inspection of a sample drawn from the same lot on which the decision has to be made, then such an inspection is known as

Q82 - यदि किसी लॉट को स्वीकार करने या अस्वीकार करने का निर्णय उसी लॉट से लिए गए नमूने के निरीक्षण के आधार पर किया जाता है, जिस पर निर्णय लिया जाना है, तो ऐसे निरीक्षण को कहा जाता है:

- a) Centralised inspection / केंद्रीकृत निरीक्षण
- b) Sampling inspection / नमूना (Sampling) निरीक्षण
- c) Endurance inspection / धीरज (Endurance) निरीक्षण

d) Pilot piece inspection / पायलट पीस निरीक्षण

Q83 - Calculate the sample size (n) for a lot of 200. Take the sample size as 5% of lot size.

Q83 - 200 के लॉट के लिए नमूना आकार (n) की गणना करें। नमूना आकार को लॉट आकार का 5% लें।

- a) 20
- b) 22
- c) 10
- d) 15

Q84 - _____ mechanism is a crossed four bar chain mechanism in early steam engines to guide the piston rod in a cylinder to have an approximate straight-line motion.

Q84 - _____ तंत्र शुरुआती भाप इंजनों में एक क्रॉस किया हुआ फोर बार चेन तंत्र है जो पिस्टन रॉड को सिलेंडर में एक अनुमानित सीधी रेखा गति के लिए निर्देशित करता है।

- a) Chebychev's / चेबीशेव
- b) Watt's / वाट
- c) Peaucellier's / पोसेलिएर
- d) Grasshopper / टिड्डा (Grasshopper)

Q85 - Which of these is not a type of clutch?

Q85 - इनमें से कौन सा क्लच (clutch) का प्रकार नहीं है?

- a) Cylindrical / बेलनाकार
- b) Centrifugal / केन्द्रापसारक (Centrifugal)
- c) Single disc / सिंगल डिस्क
- d) Conical / शंक्वाकार

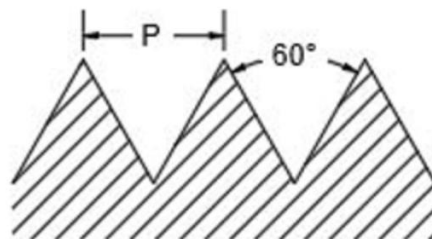
Q86 - The smaller and generally the driving gear of a pair of mated gears is called _____

Q86 - मैनेटेड गियर्स की जोड़ी का छोटा और आम तौर पर ड्राइविंग गियर _____ कहलाता है

- a) Rack / रैक
- b) Pinion / पिनियन
- c) Module / मॉड्यूल
- d) Pitch / पिच

Q87 - Find the type of screw thread the following screw profile is indicating

Q87 - स्क्रू थ्रेड का प्रकार ज्ञात करें जो निम्न स्क्रू प्रोफाइल दर्शा रहा है:



- a) Worm thread / वर्म थ्रेड

- b) Buttress thread / बट्रेस थ्रेड
- c) V-thread / वी-थ्रेड
- d) B.S.W Thread / बी.एस.डब्ल्यू थ्रेड

Q88 - A screw thread designation is given as SQ 20 x 5, what does that indicate?

Q88 - एक स्क्रू धागे (thread) का पदनाम SQ 20 x 5 के रूप में दिया गया है, यह क्या दर्शाता है?

- a) A square thread of pitch 5 mm and 20 mm is the nominal diameter / 5 मिमी पिच और 20 मिमी नाममात्र व्यास वाला एक चौकोर धागा
- b) A square thread of pitch 20 mm and 100 mm is the nominal diameter / 20 मिमी पिच और 100 मिमी नाममात्र व्यास वाला एक चौकोर धागा
- c) A thread of pitch 5 mm and 20 mm is the nominal diameter / 5 मिमी पिच और 20 मिमी नाममात्र व्यास वाला धागा
- d) A thread of pitch 20 mm and 5 mm is the nominal diameter / 20 मिमी पिच और 5 मिमी नाममात्र व्यास वाला धागा

Q89 - In IC engines, the timing of injection has to be advanced as the speed _____

Q89 - IC इंजनों में, गति _____ होने पर इंजेक्शन के समय को आगे बढ़ाना पड़ता है

- a) Increases / बढ़ती है
- b) Stables / स्थिर होती है
- c) Decreases / घटती है
- d) none of the mentioned / उल्लेखित में से कोई

Q90 - In the exhaust gases of an IC engines, the amount of CO formed _____ as the mixture becomes more and more rich in fuel.

Q90 - IC इंजनों की निकास गैसों में, मिश्रण के अधिक से अधिक ईंधन युक्त (rich) होने पर बनने वाले CO की मात्रा _____ होती है।

- a) Decreases / घटती है
- b) Increases / बढ़ती है
- c) remains same / समान रहती है
- d) none of the mentioned / उल्लेखित में से कोई नहीं

Q91 - Ignition quality of petrol is expressed by?

Q91 - पेट्रोल की प्रज्वलन गुणवत्ता किसके द्वारा व्यक्त की जाती है?

- a) octane number / ऑक्टेन संख्या
- b) calorific value / कैलोरी मान
- c) self ignition temperature / स्व-प्रज्वलन तापमान
- d) cetane number / सिटेन संख्या

Q92 - Which Standard Form (SF) is used for the issuance of a Major Penalty charge sheet under the Railway Servants (D&A) Rules, 1968?

Q92 - रेलवे सेवक (D&A) नियम, 1968 के तहत मेजर पेनल्टी चार्जशीट जारी करने के लिए किस मानक फॉर्म (SF) का उपयोग किया जाता है?

- a) SF-11
- b) SF-5
- c) SF-1
- d) SF-7

Q93 - What is the maximum number of days of Leave on Average Pay (LAP) that can be accumulated in a railway employee's account?

Q93 - रेलवे कर्मचारी के खाते में औसत वेतन पर छुट्टी (LAP) के अधिकतम कितने दिन जमा किए जा सकते हैं?

- a) 180 days / 180 दिन
- b) 240 days / 240 दिन
- c) 300 days / 300 दिन
- d) No limit / कोई सीमा नहीं

Q94 - The Factories Act, 1948 applies to railway workshops where a minimum of how many workers are employed with the aid of power?

Q94 - कारखाना अधिनियम, 1948 उन रेलवे कार्यशालाओं पर लागू होता है जहाँ बिजली की सहायता से कम से कम कितने कर्मचारी कार्यरत हैं?

- a) 10 workers / 10 कार्यकर्ता
- b) 20 workers / 20 कार्यकर्ता
- c) 50 workers / 50 कार्यकर्ता
- d) 100 workers / 100 कार्यकर्ता

Q95 - Which labour law ensures the payment of compensation to workers injured during their employment?

Q95 - कौन सा श्रम कानून रोजगार के दौरान घायल श्रमिकों को मुआवजे के भुगतान को सुनिश्चित करता है?

- a) Employee's Compensation Act, 1923 / कर्मचारी मुआवजा अधिनियम, 1923
- b) Trade Union Act / ट्रेड यूनियन अधिनियम
- c) Minimum Wages Act / न्यूनतम मजदूरी अधिनियम
- d) Industrial Disputes Act / औद्योगिक विवाद अधिनियम

Q96 - Under the 'Factory Act', a 'Child' is defined as a person who has not completed his:

Q96 - 'कारखाना अधिनियम' के तहत, एक 'बच्चा' उस व्यक्ति के रूप में परिभाषित किया गया है जिसने पूरा नहीं किया है:

- a) 14th year of age / 14 वर्ष की आयु
- b) 15th year of age / 15 वर्ष की आयु
- c) 18th year of age / 18 वर्ष की आयु
- d) 21st year of age / 21 वर्ष की आयु

Q97 - In the ABC analysis of inventory management, 'A' category items represent:

Q97 - इन्वेंटरी प्रबंधन के ABC विश्लेषण में, 'A' श्रेणी की वस्तुएं दर्शाती हैं:

- a) Low value, High volume / कम मूल्य, उच्च मात्रा
- b) High value, Low volume / उच्च मूल्य, कम मात्रा
- c) Moderate value, Moderate volume / मध्यम मूल्य, मध्यम मात्रा
- d) Items intended for scrap only / केवल स्क्रेप के लिए वस्तुएं

Q98 - The 'PL Number' in Railway Stores consists of how many digits?

Q98 - रेलवे स्टोर्स में 'PL नंबर' कितने अंकों का होता है?

- a) 6 digits / 6 अंक
- b) 8 digits / 8 अंक
- c) 10 digits / 10 अंक
- d) 12 digits / 12 अंक

Q99 - What is the primary difference between 'Stock' and 'Non-Stock' items?

Q99 - 'स्टॉक' और 'नॉन-स्टॉक' वस्तुओं के बीच मुख्य अंतर क्या है?

- a) Stock items are costly, non-stock are cheap / स्टॉक की वस्तुएं महंगी होती हैं, गैर-स्टॉक सस्ती होती हैं
- b) Stock items have a regular PL number and recoupment cycle / स्टॉक की वस्तुओं का नियमित PL नंबर और पुनः प्राप्ति चक्र होता है
- c) Only non-stock items are purchased through GeM / केवल गैर-स्टॉक वस्तुएं ही GeM के माध्यम से खरीदी जाती हैं
- d) Stock items are for workshops only / स्टॉक की वस्तुएं केवल कार्यशालाओं के लिए

Q100 - The 'Earnest Money Deposit' (EMD) is submitted by a bidder to:

Q100 - एक बोलीदाता (bidder) द्वारा 'बयाना राशि जमा' (EMD) जमा की जाती है:

- a) Pay for the tender documents / निविदा दस्तावेजों के भुगतान के लिए
- b) Ensure the seriousness and sincerity of the bidder / बोलीदाता की गंभीरता और ईमानदारी सुनिश्चित करने के लिए
- c) Pay for the final bill in advance / अंतिम बिल के लिए अग्रिम भुगतान करने के लिए
- d) Pay the salaries of the contract staff / अनुबंध कर्मचारियों के वेतन का भुगतान करने के लिए

Q101 - प्रत्येक वर्ष 'हिंदी दिवस' कब मनाया जाता है?

- a) 26 जनवरी
- b) 15 अगस्त
- c) 14 सितंबर
- d) अक्टूबर

Q102 - राजभाषा अधिनियम की धारा 3(3) के अंतर्गत आने वाले दस्तावेजों को किस भाषा में जारी करना अनिवार्य है?

- a) केवल हिंदी में
- b) केवल अंग्रेजी में
- c) हिंदी और अंग्रेजी दोनों में (द्विभाषी)
- d) क्षेत्रीय भाषा में

Q103 - संसदीय राजभाषा समिति में कुल कितने सदस्य होते हैं?

- a) 10
- b) 20
- c) 30
- d) 40

Q104 - राजभाषा के संदर्भ में 'क' क्षेत्र के अंतर्गत कौन सा राज्य आता है?

- a) तमिलनाडु
- b) पंजाब
- c) मध्य प्रदेश
- d) पश्चिम बंगाल

Q105 - भारतीय संविधान के किस अनुच्छेद में हिंदी को संघ की राजभाषा बताया गया है?

- a) अनुच्छेद 343
- b) अनुच्छेद 351
- c) अनुच्छेद 370
- d) अनुच्छेद 110

Q106 - राजभाषा नियम 1976 किस राज्य पर लागू नहीं होता है?

- a) महाराष्ट्र
- b) गुजरात
- c) तमिलनाडु
- d) उत्तर प्रदेश

Q107 - केंद्र सरकार के कर्मचारियों के लिए निर्धारित प्रारंभिक हिंदी पाठ्यक्रम कौन सा है?

- a) प्रबोध
- b) प्रवीण
- c) प्राज्ञ
- d) पारंगत

Q108 - संसदीय राजभाषा समिति की अध्यक्षता कौन करता है?

- a) भारत के राष्ट्रपति
- b) भारत के प्रधानमंत्री
- c) केंद्रीय गृह मंत्री
- d) रेल मंत्री

Q109 - राजभाषा नियमों के अनुसार अंडमान और निकोबार द्वीप समूह किस क्षेत्र में आता है?

- a) क्षेत्र 'क'
- b) क्षेत्र 'ख'
- c) क्षेत्र 'ग'
- d) इनमें से कोई नहीं

Q110 - भारत संघ की राजभाषा क्या है?

- a) अंग्रेजी
- b) हिंदी (देवनागरी लिपि में)
- c) संस्कृत
- d) क्षेत्रीय भाषा